

技术特征表


通用设备		参数		规格/单位
序号	设备编号	设计压力 MPa(G)	管压	电机功率 kW
01	T1208	工作压力 MPa(G)	管压	密封形式
		设计温度 °C	管温	转速 r/m
		工作温度 °C	管温	上层搅拌位置
		工作介质	水玻璃	分仓直径mm
		介质特性	非危险	中层搅拌位置
		介质密度 t/m³	1.5	分仓直径mm
		介质粘度 mPa·s		下层搅拌位置
		密封材料材质	SS304	分仓直径mm
		工作/全容积 m³	3/4	密封材料材质
		上/下封头	翻圈/下封	提升高度 m

技术要求

1. 设备按NB/T47003.1《钢制焊接常压容器》进行设计。
2. 设备按HG20584《钢制化工容器制造技术要求》进行制造、试验与验收。
3. 管口方位需最终确认,且各法兰螺栓孔要跨距中分布。
4. 生产如内表面抛光至300目,外表面抛光至200目。
5. 所有备用口要配备盲板(HG/T20592 RF)与金属石墨缠绕垫(HG/T20606 RF)垫片。
6. 搅拌设备按《HG/T 20569 机械搅拌设备》进行设计、制造、试验与验收。
7. 采用耳式支座,但耳式支座的尺寸需等称重模块定型后再确定。
8. 称重模块需配备垫板,垫板尺寸与称重模块配合。

管口方位表

序号	用途	尺寸	压力等级	方位	连接形式	标准	接管长度(mm)
N1	人孔						
N2	紧急口	DN200	PN10		PL-RF	HG/T20592	200
N3	进出口	DN40	PN10		PL-RF	HG/T20592	200
N4	物料进口	DN40	PN10		PL-RF	HG/T20592	200
N5	物料口	DN40	PN10		PL-RF	HG/T20592	175
N6	视镜	DN125					
N7	物料口	DN150	PN10		PL-RF	HG/T20592	175

				设计		2019-1-25		图纸编号		YSXJ-P-EQ-2102-01	
				审核				图纸名称		3m³真石漆调漆缸	
				审定				 广东金宝力化工科技装备股份有限公司 Guangdong Jinbaoli Chemical Technology Equipment Co., Ltd.			
标记	处数	版本变更说明	签字	日期	图幅	A3	1:20	非标设备条件图			