

技术特征表

适用的设备		容器		
序号	设备编号	设计压力 MPa (G)	常压	电机功率 kW
01	T1303	工作压力 MPa(G)	常压	密封形式
		设计温度 °C	常温	转速 r/m
		工作温度 °C	常温	上层搅拌装置
		工作介质	水性涂料	分散盘直径mm
		介质特性	非危险	中层搅拌装置
		介质密度 t/m³	1.5	分散盘直径mm
		介质粘度 mPa·s		下层搅拌装置
		接触物料的材质	SS304	分散盘直径mm
		工作/全容积 m³	4.5/5	接触物料的材质
		上/下封头	上平/椭圆	提升高度 m

技术要求

1. 设备按NB/T47003.1《钢制焊接常压容器》进行设计。
2. 设备按HG20584《钢制化工容器制造技术要求》进行制造，试验与验收。
3. 管口方位需最终确认,且各法兰螺栓孔要跨距中分布。
4. 生产缸内表面抛光至300目,外表面酸洗。
5. 所有备用口要配备盲板(HG/T20592 RF)与金属石墨缠绕垫(HG/T20606 RF)垫片。
6. 搅拌设备按《HG/T 20569 机械搅拌设备》进行设计，制造，试验与验收。
7. 采用耳式支座，但耳式支座的尺寸需等称重模块定型后再确定。。
8. 称重模块需配备垫板，垫板尺寸与称重模块配合。
9. 平盖要方便打开清洗缸内。

管口方位表

符号	用途	尺寸	压力等级	方位	连接面形式	标准	接管长度(mm)
N1	入料口	DN80	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N2	备用口	DN50	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N3	除尘口	DN100	PN10		PL-RF	HG/T20592	150
N4	投料口	400X500					
N5	出料口	DN80	PN10		PL-RF	HG/T20592	150

					设计	2019-1-25	
					审核		
					审定		
标记	处数	版本变更说明	签字	日期	图幅	A3	1:20