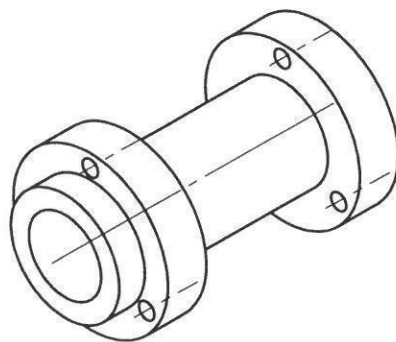
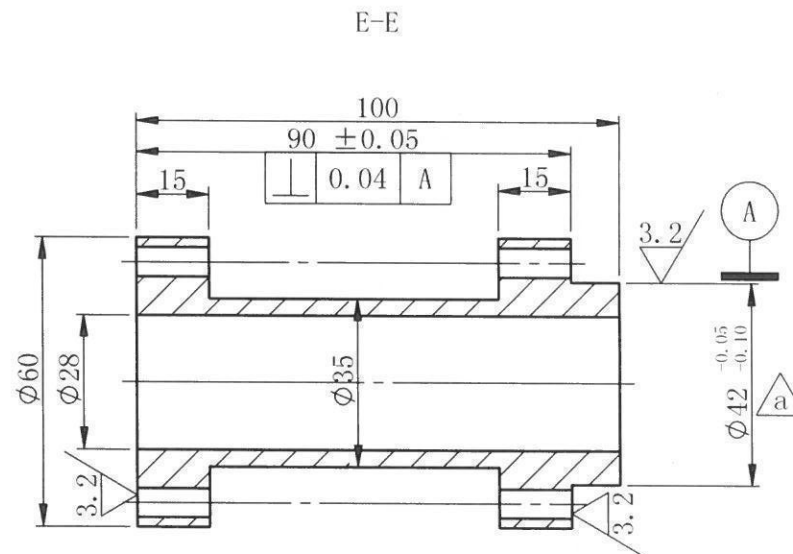


其余



1. 去毛刺, 棱边倒钝; 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$
2. 表面浸镍, 留浸镍余量。

						45					轴承座		
a	2处	42⁰_{-0.03}改为42^{0.05}_{-0.10} 2X3-Φ7改为2X3-Φ6											
标记	处数	更改文件号		签名	日期								
设计			标准化			阶段标记		版本		比例			
校对			批准							A	1:1.5		
审核			面积	31879.31									
工艺			重量	719.82		共		张		第		张	