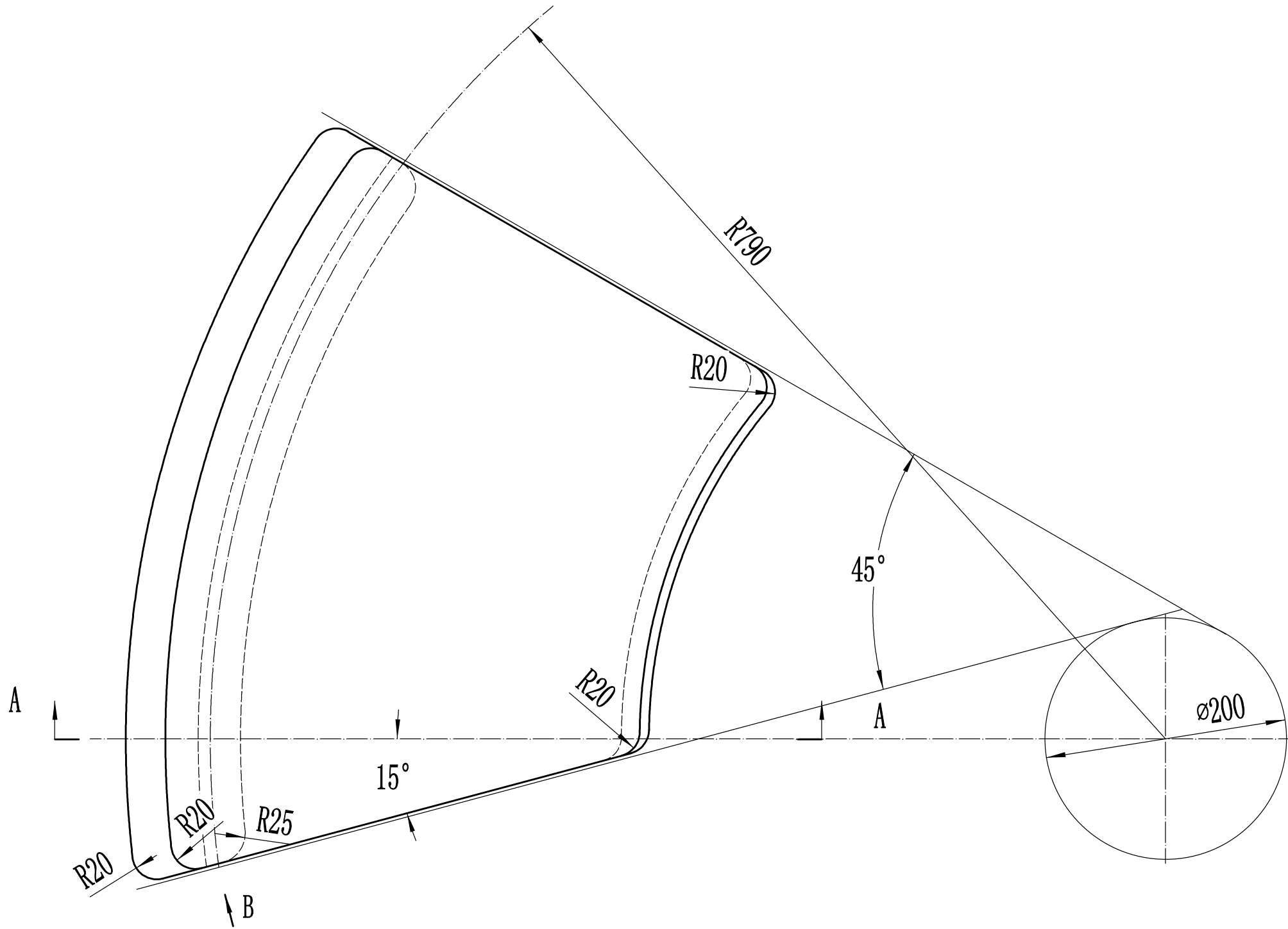
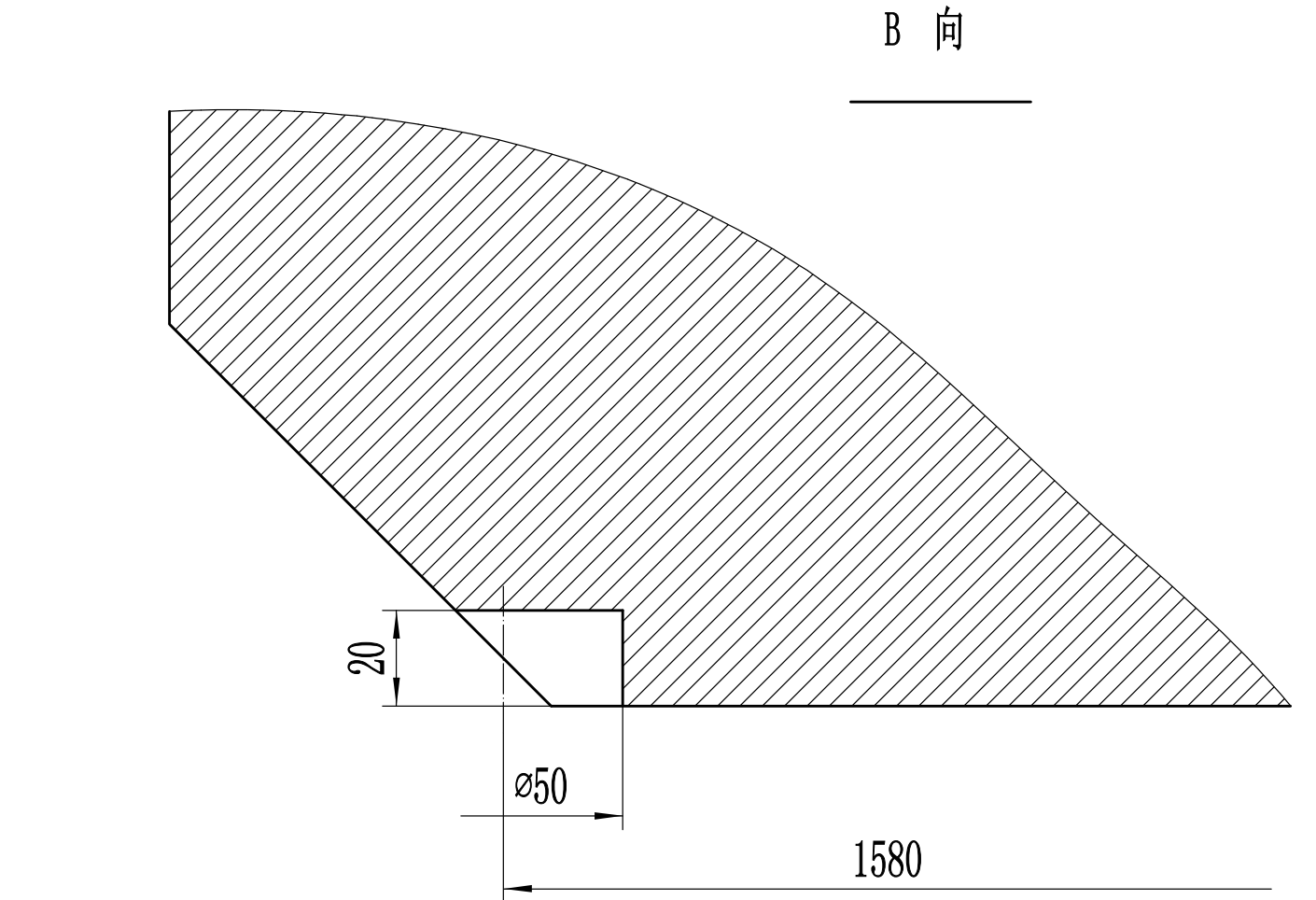
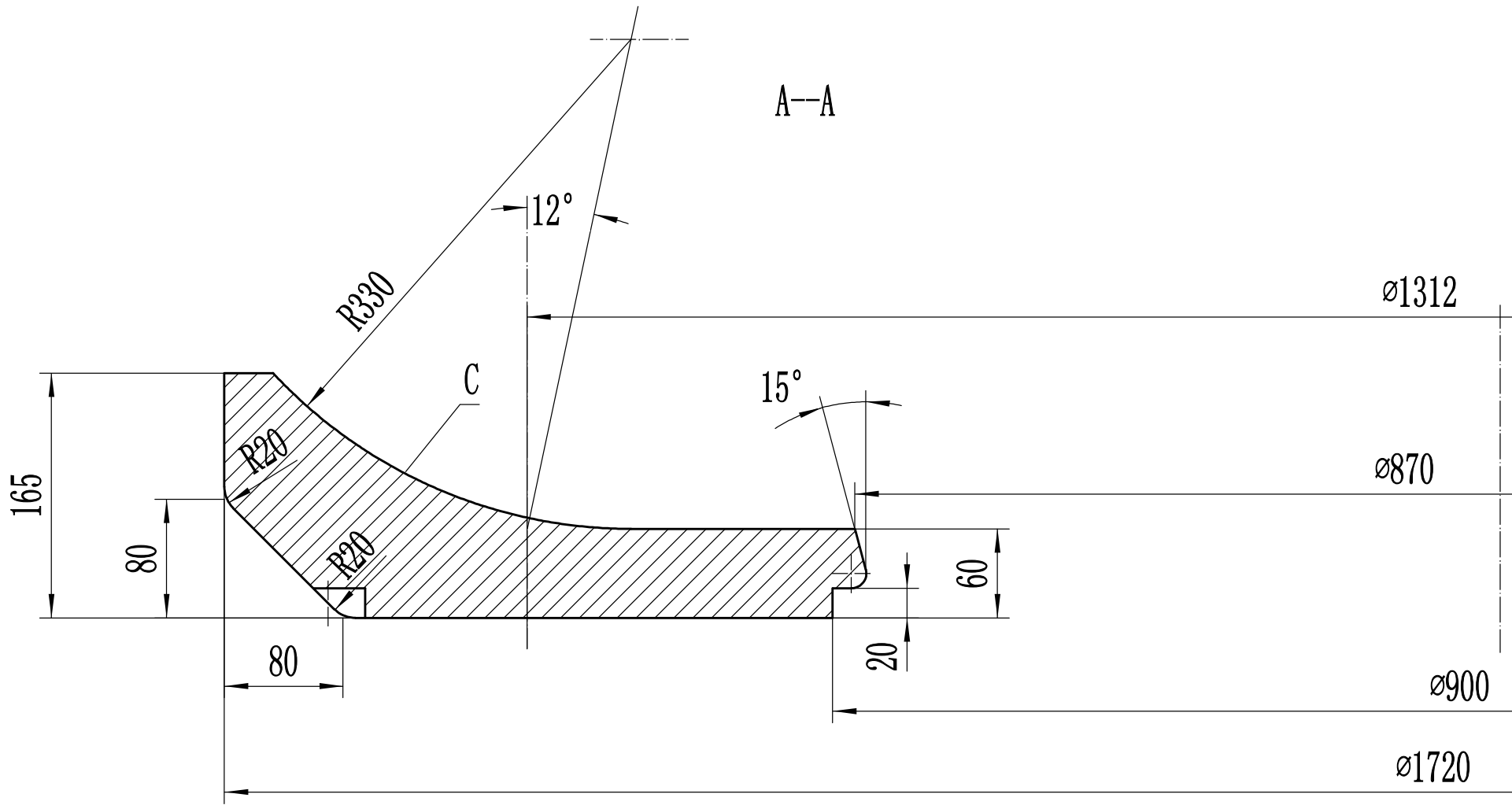




技术要求

1. 铸件不得有影响机械强度的缺陷，表面的砂眼气孔其深度不得超过3mm，单个缺陷的直径小于10 在10×10cm内不超过两处，在整个表面上的总数不能超过四处。
2. 每套衬板共块应同炉浇出，并铸上炉号
3. 冲击值 $\alpha k > 0.5 \text{Kg/cm}^2$
4. 未注铸造圆角为R10

借件	登记
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	
档案员	日期

					衬板					
							图 样 标 记		重 量	比 例
标记	处数	更改文件号	签 字	日期						1:4
设 计										
					高	共 张		第 张		
						HRM13. 5-3				
			日 期							