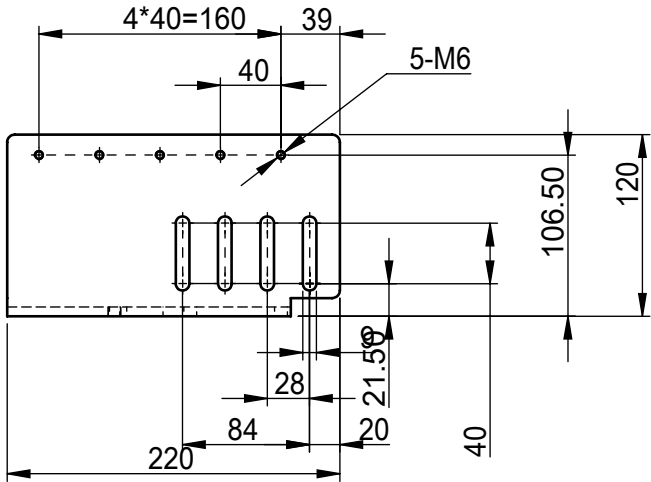
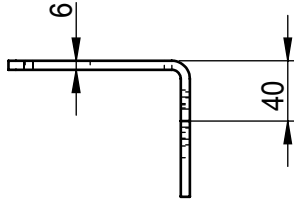
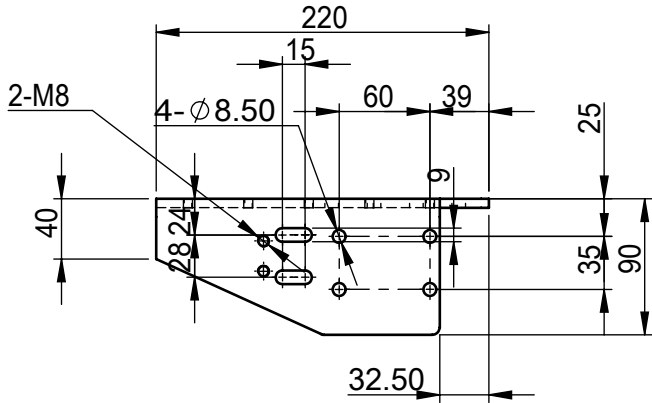
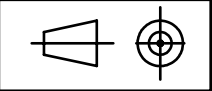


General tolerance for dimensions, form and position									
GB/T 1804-2000-m									
未注尺寸及形位公差：									
尺寸范围	起	1	6	30	120	400	1000	2000	
(mm)	至	6	30	120	400	1000	2000	4000	
公差：mm	+0.1	±0.2	±0.4	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	
锐边倒钝DIN ISO 13715									
结构尺寸	≤1.5mm							结构尺寸	↓ ±0.1 ↓ ±0.3
结构尺寸	>1.5mm							结构尺寸	↓ ±0.1 ↓ ±0.3



- 技术要求
- 1.锐边倒钝，去毛刺；
 - 2.焊接牢固，焊后打磨光滑；
 - 3.表面喷磨砂银，漆面光洁平整；
 - 4.对称件，此件为DKXM00020A。

						Q235				
标记	处数	更改文件号		签名	日期					压箱板固定座 压箱板固定座 (反向)
设计		2024/3/25	标准化			阶段标记		版本	比例	
校对			批准							DKXM00020A DKXM00020A0H
审核	2024/3/25		面积	80970.65					1:1	
工艺			重量	1695.72		共 1 张 第 1 张				

其余 6.3