

A

B

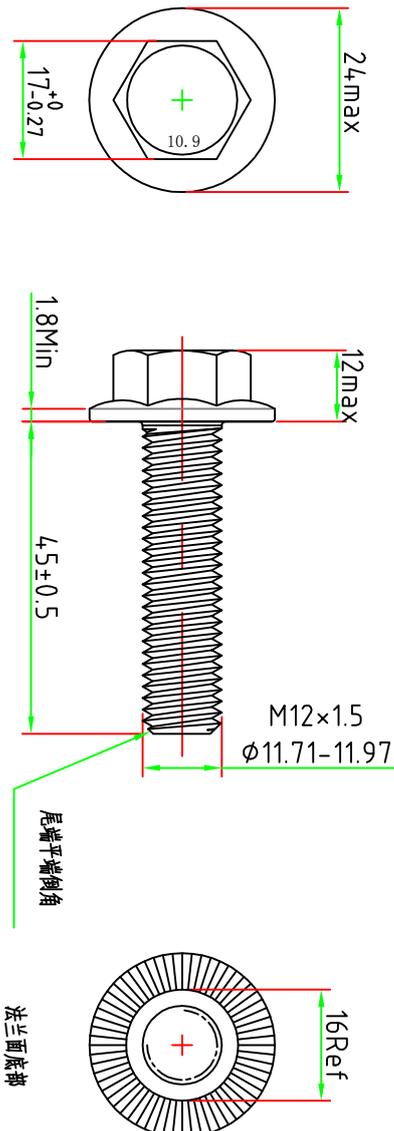
C

D

E

F

- 注:1、螺栓尺寸必须符合图纸公差
2、电镀后过6g螺纹环规
3、符合10.9级螺栓参数标准
4、等级能通过第三方测试判定



- NOTE:
1.NO BURRS ALLOWED
1.波有披鋒
2. MATERIAL(材料):
2.1 TYPE:35CrMo
2.1.1材料类型: 35CrMo
2.2 PLATING:DACROMET
2.2.1產品表面電鍍: 銀灰色达克罗
- 3.MACHINE SCREW BEFORE PLATING:
6g GO RING GAUGE NOT PASS
AFTER PLATING:6h GO RING GAUGE PASS
- 3.機牙螺絲電鍍前 6g通規通, 止規止,
電鍍 后過 6h環規
4. OTHER REQUEST(其他要求):10.9級 HRC32-39
5. DRAWING BASIC(出图依据): SAMPLE

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN

OTHER
TOLERANCE
未注公差
X.XXX: ±0.05
X.XX: ±0.05
X.X: ±0.1
X°: ±1°

DRAWING RELEASED FOR
< > SAMPLE(樣辦)
< √ > PRODUCTION(量產)

MATERIAL CODE (物料編碼)
01.AS.0514

DRAWN
繪圖

CHECKED
審核

APPROVED
核准

M12×1.5×4.5(10.9級)	SCALE(比例): 1:1
HRC	SHEET: 1 OF 1
螺紋破壞扭矩	UNIT(單位): mm
抗拉強度	1000MPa

PART NAME
零件名稱
DESCRIPTION
產品規格

六角法兰细牙螺栓
M12×1.5×4.5

CUSTOMER CODE/
CUSTOMER PART NUMBER
客戶編號/客戶圖紙編號

DWG NO.
圖号

6034
REV
A



正安雷特
ZHENG AN INDUSTRY(HONGKONG) CO.,LTD
深圳雷特五金电子有限公司
SHENZHEN LEITE HARDWARE ELECTRONIC CO.,LTD