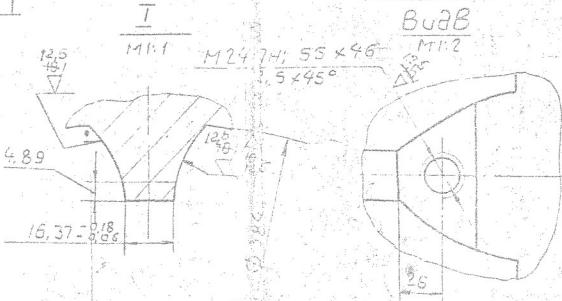
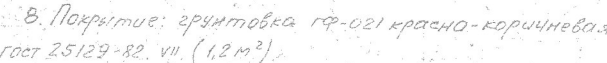


В. Покрыт.: грым
ГОСТ 25129-82, VII, (1/2)



25 ~~20~~ /
Таблица 2 (✓)

Зубчатый венец	—	A
Внешний окружной модуль	m	30
Число зубьев	Z	36
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13758-68
Коэффициент смещения	x _e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x _t	0
Угол делительного конуса	δ	45°
Степень точности по ГОСТ 1758-56.81	—	10
Толщина зуба по хорде в сеч. Г-Г	s	44,59-49,85
Высота измеритель- ная до хорды в сеч. Г-Г	h	28 77
Межосевой угол передатчи	Σ	90°
Средний окружной модуль внешней конусной расстояние	m _т R _e	24,50 10 763,6
Среднее конусное расстояние передатчи	R _m	622 57
Внешний диаметр	d _в	882 07
Угол наклона впадин	δ _в	42° 48'
Угол сходимости линий основание зуба	β _з	2° 43'
Внешняя высота зуба	h _в	66
Обозначение и число заоса- женного зубчатого колеса	—	2-2.3165

1. Гр. III 1248... 293Н ГОСТ 8479-70
2. Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, Е14, а остальных $\pm \frac{1714}{2}$
4. Неуказанные предельные отклонения углов $\pm 0,05$ по 8 степени точности ГОСТ 8068-86
5. Радиальная биения поверхности А относительно осей Е $0,25 \text{ мм}$
6. Циркулярное биение поверхности А относительно осей Е $0,04 \text{ мм}$
7. Маркировка по ТУ 1843-76 (проба) 0

[illegible]