

A

B

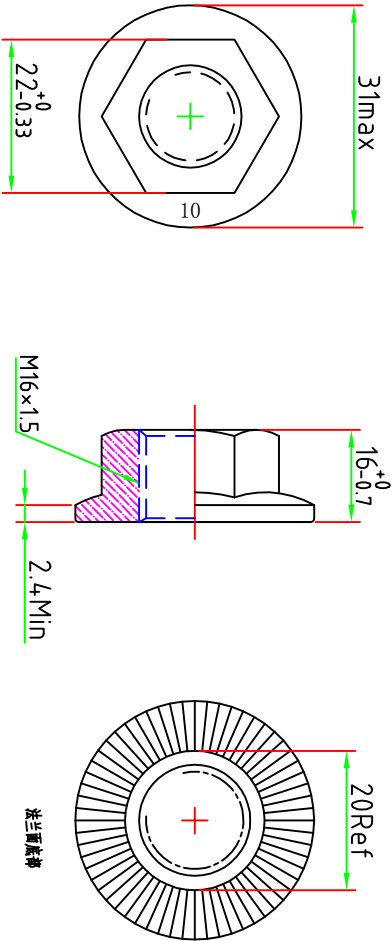
C

D

E

F

注:1、螺母尺寸必须符合图纸公差  
2、电镀后过6H螺纹基规  
3、符合10级螺栓参数标准  
4、等级能通过第三方测试判定



M12×1.5(10级)	
HRC	24-26
荷載測試(15S以上)	175000N

--	--

NOTE:

1.NO BURRS ALLOWED

2. MATERIAL(材料):

2.1 TYPE:35CrMo

2.1.1材料类型: 35CrMo

2.2 PLATING:DACROMET

2.2.1產品表面電鍍: 银灰色达克罗

3.MACHINE SCREW BEFORE PLATING:

6g GO RING GAUGE PASS

NO GO RING GAUGE NOT PASS

AFTER PLATING:6H GO RING GAUGE PASS

3.機牙螺絲電鍍前6g牙規檢測通規通止規止,

電鍍后過6H牙規

4. OTHER REQUEST(其他要求):加硬10級HV260-353

5. DRAWING BASIC(出图依据): SAMPLE

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN	OTHER TOLERANCE 未注公差	DRAWING RELEASED FOR < > SAMPLE(樣辦) < > PRODUCTION(量產)	DRAWN 繪圖	2015.08.24	SCALE(比例): 1:1
				X.XXX: ±0.05 X.XX: ±0.05 X.X: ±0.1 X°: ±1°		CHECKED 審核		SHEET: 1 OF 1
					MATERIAL CODE (物料编码)	APPROVED 核准		UNIT(單位): mm
					04.AS.0519			

正安雷特

正安实业(香港)有限公司  
ZHENG AN INDUSTRY(HONGKONG) CO.,LTD  
深圳雷特五金电子有限公司  
SHENZHEN LEITE HARDWARE ELECTRONIC CO.,LTD

零件名称  
六角法兰细牙螺母

产品规格  
M16×1.5

CUSTOMER CODE/  
客户编号/客户图纸编号

DWG NO.  
图号

6043

REV

A