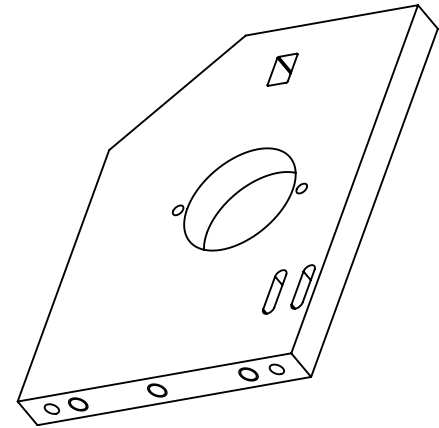
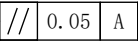
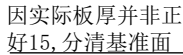


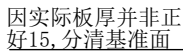
其余：

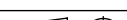


以中间大圆孔为基准标注其它孔

技术要求:

- 1、锐边去毛刺；
- 2、端面孔倒角C0.5；
- 3、加工处未注形位公差按GB/T1184-K；
- 4、其它位置无需加工（按样品）；
- 5、发黑处理。



		设备名称:		设备型号: SEV20/25/30		未注尺寸公差按此表	
						0.00-10.00 ±0.05	
制图		图号 SEV20-20		名称 齿轮轴左侧板		10.01-50.00 ±0.10	
						50.01-100 ±0.15	
审核		材质 Q235		处理 表面发黑		版本: OVER 100.01 ±0.20	
日期		数量 1 /每台		视图 		厚度: 15	
						单位:mm 比例:1:1	