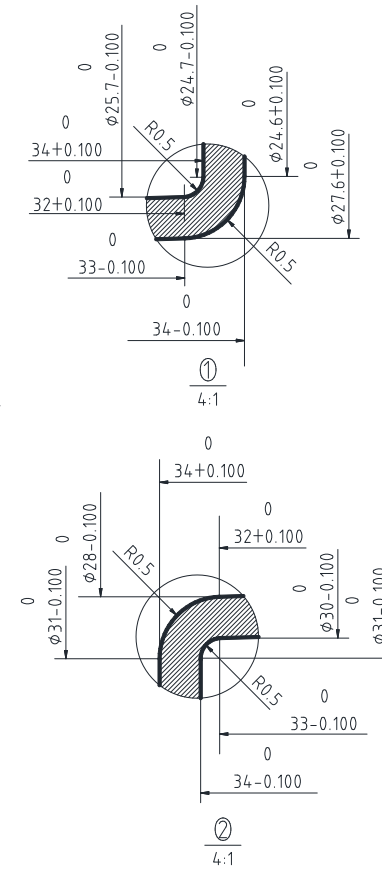
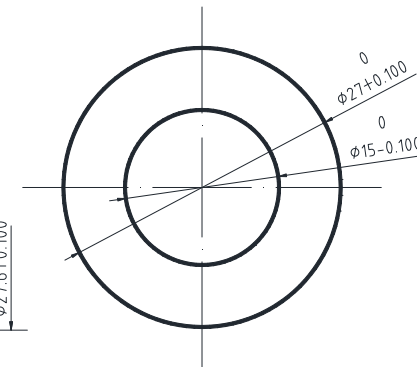
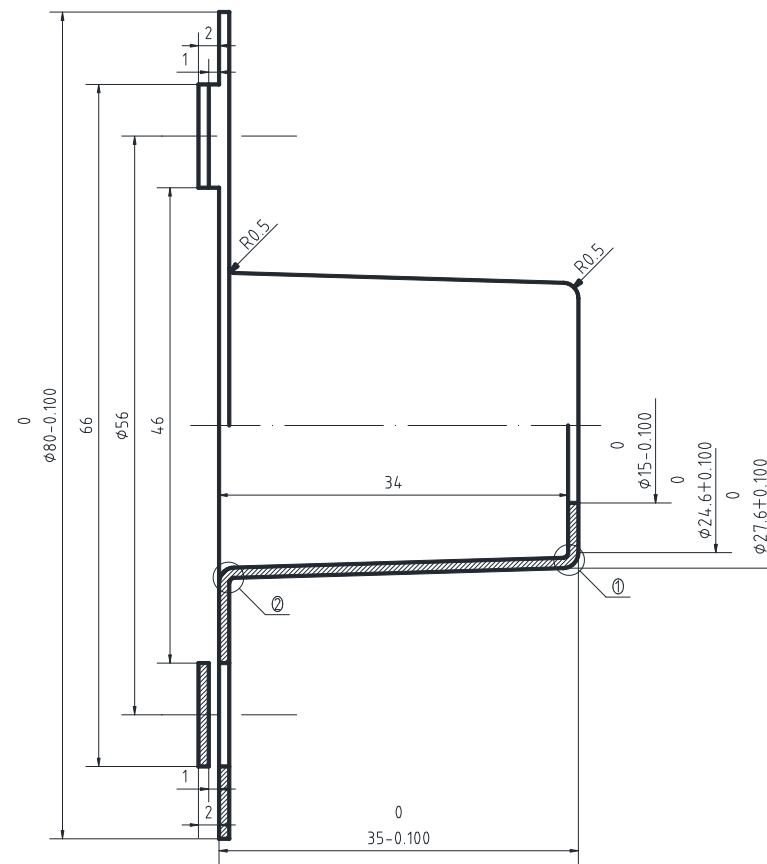
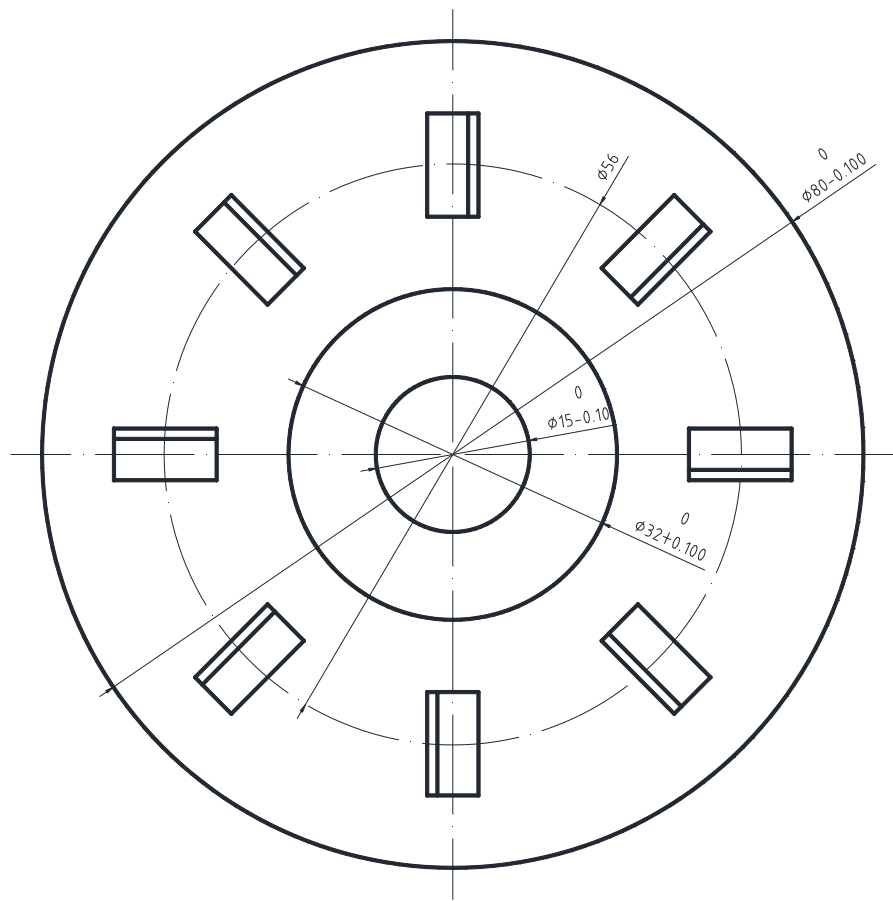




技术要求：圆盘固定件采用Q235板材冲压，表面做镀锌钝化处理，锌层厚度7~10 μ m。

设计			圆盘固定件	M12-MC-12			
校核			(M14)	比例	1:1	数量	
审图			Q235	山东誉百方科技开发有限公司			