



技术要求:

- 1、未注倒角为0.5X45°。
- 2、未注尺寸公差按GB/T 1804-m加工。
- 3、工件不得有气孔、沙眼等。
- 4、加工后去毛刺、清洗干净。

						20孔×4.76×16		
						分液头		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核						乐清市佳成制冷配件有限公司		
工艺			批准					
						共 张 第 张		