

Technical drawing of a rectangular plate with dimensions 300x300. Three circular holes are located in the top-left corner. The holes have diameters of 40, 40, and 60. The drawing includes dimension lines for the plate's width and height, and leader lines pointing to each hole with their respective diameter labels.

Technical drawing of a mechanical part showing a cross-section with dimensions. The part has a circular cross-section with a diameter of 30. The drawing includes a section line and a dimension line indicating the diameter.

1. 此图为斗轮机俯仰液压站电机、泵、管道及其他零部件的安装位置简图，图中无标出位置尺寸，建议以现场实物测量为准；
2. 全部材料材质要求为304不锈钢
3. 图中耗材数量按单个液压站箱体开列。

16	法兰	ø100
15	压力表孔	ø50
14	方钢	100*80*400
13	铁板	240*150*5
12	铁板	160*20*280
11	法兰	ø150
10	法兰	ø100
9	电机底座	550*100*20
8	法兰	ø120
7	油管孔	ø32
6	油管孔	ø25
5	油管孔	ø14
4	电线孔	ø60
3	电线孔	ø40
2	电线孔	ø40
1	电气控制箱	300*140*300,有开门
序号	零部件名称	备注说明

21	油管孔	∅32
20	油管孔	∅60
19	油管孔	∅60
18	油管孔	∅30
17	油管孔	∅30
序号	零部件名称	备注说明

广东惠州平海发电厂有限公司机加工零件图

制 图		材质	比例	供料	数量	热处理	申请单号
审 核		304 不锈钢		包工包 料	2个		
批 准		斗轮机俯仰液压站箱体 加工简图（内部结构）					
时 间							



- 箱体骨架使用304不锈钢角钢 $250*50*5$ 制作, 箱子底部离底座高100mm, 使用304不锈钢槽钢 $100*48*5.3$ 支撑;
- 为便于排水和避免积聚灰尘, 箱体顶端采用人字形结构, 尺寸长宽要比箱体长宽多50mm; 要求使用3mm厚304不锈钢钢板制作;
- 为便于检修, 上部箱体与下部箱体是可分离的, 上部箱体与下部箱体四周焊接角钢, 上部角钢与下部角钢使用螺栓连接, 上部箱体左右共有2个把手;
- 上部箱体底部不设底板, 要求有良好的防尘防水功能, 要求使用3mm厚304不锈钢钢板制作;
- 下部箱体是油箱, 有油位计及放油口。箱体上侧的钢板上安装电机、泵、阀门及油管。要求使用5mm厚304不锈钢钢板制作;
- 箱内管道、阀门、电机布置不在此图标注, 为保证顺利安装和使用, 须到现场实物测量;
- 板材边缘去毛刺, 要求打磨光滑不锋利;
- 图中耗材数量按单个液压站箱体开列。

广东惠州平海发电厂有限公司机加工零件图

制 图		材质	比例	供料	数量	热处理	申请单号
审 核		304 不锈钢		包工 包料	4个		
批 准		燃料斗轮机分流料斗、斗轮导料槽液压站 箱体加工简图(外观图)					
时 间							



1. 此图为斗轮机分料斗、斗轮导料槽液压站电机、泵、管道及其他零部件的安装位置简图，图中无标出位置尺寸，须以现场实物测量为准；
2. 全部材料材质要求为304不锈钢。
3. 图中耗材数量按单个液压站箱体开列。

广东惠州平海发电厂有限公司机加工零件图							
制 图		材 质	比 例	供 料	数 量	热 处 理	申 请 单 号
审 核		304 不锈钢		包工 包料	4个		
批 准		燃料斗轮机分流料斗、斗轮导料槽液压站 箱体加工简图（内部结构）					
时 间							