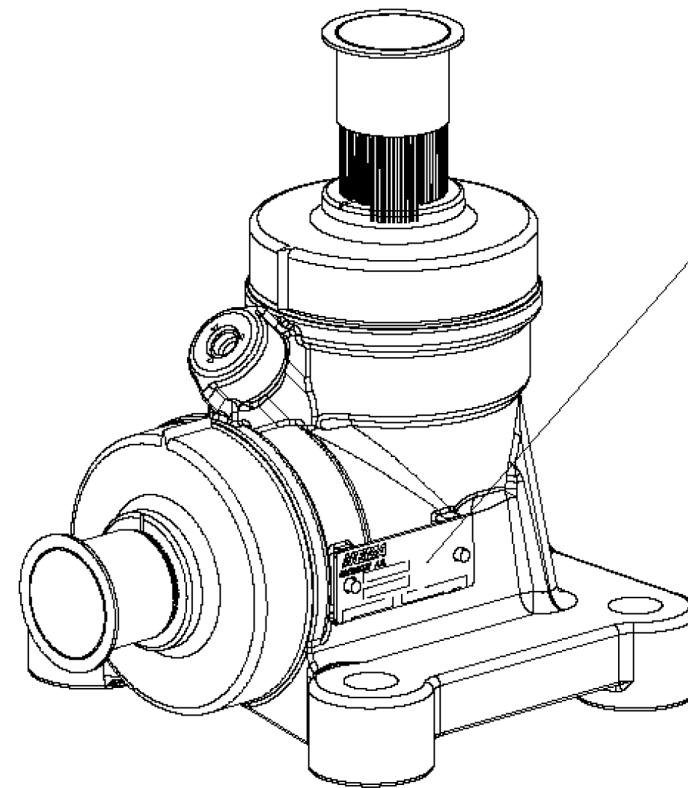
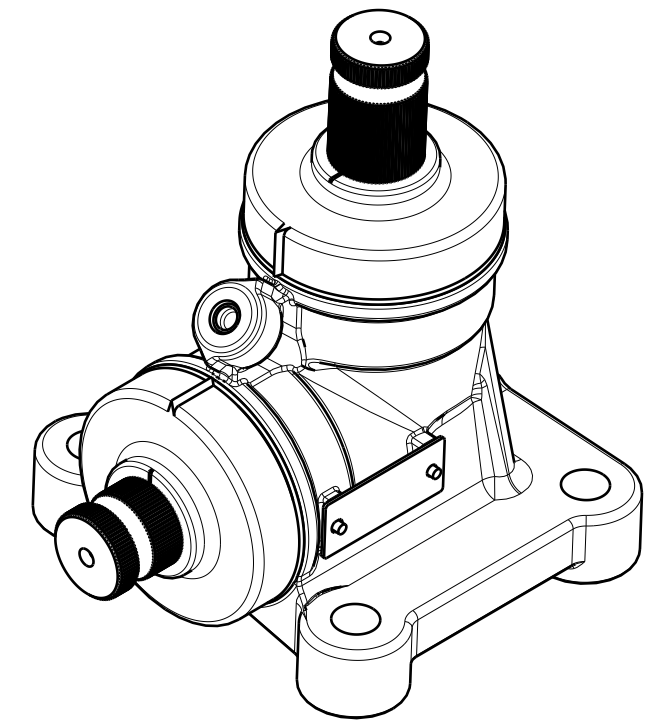
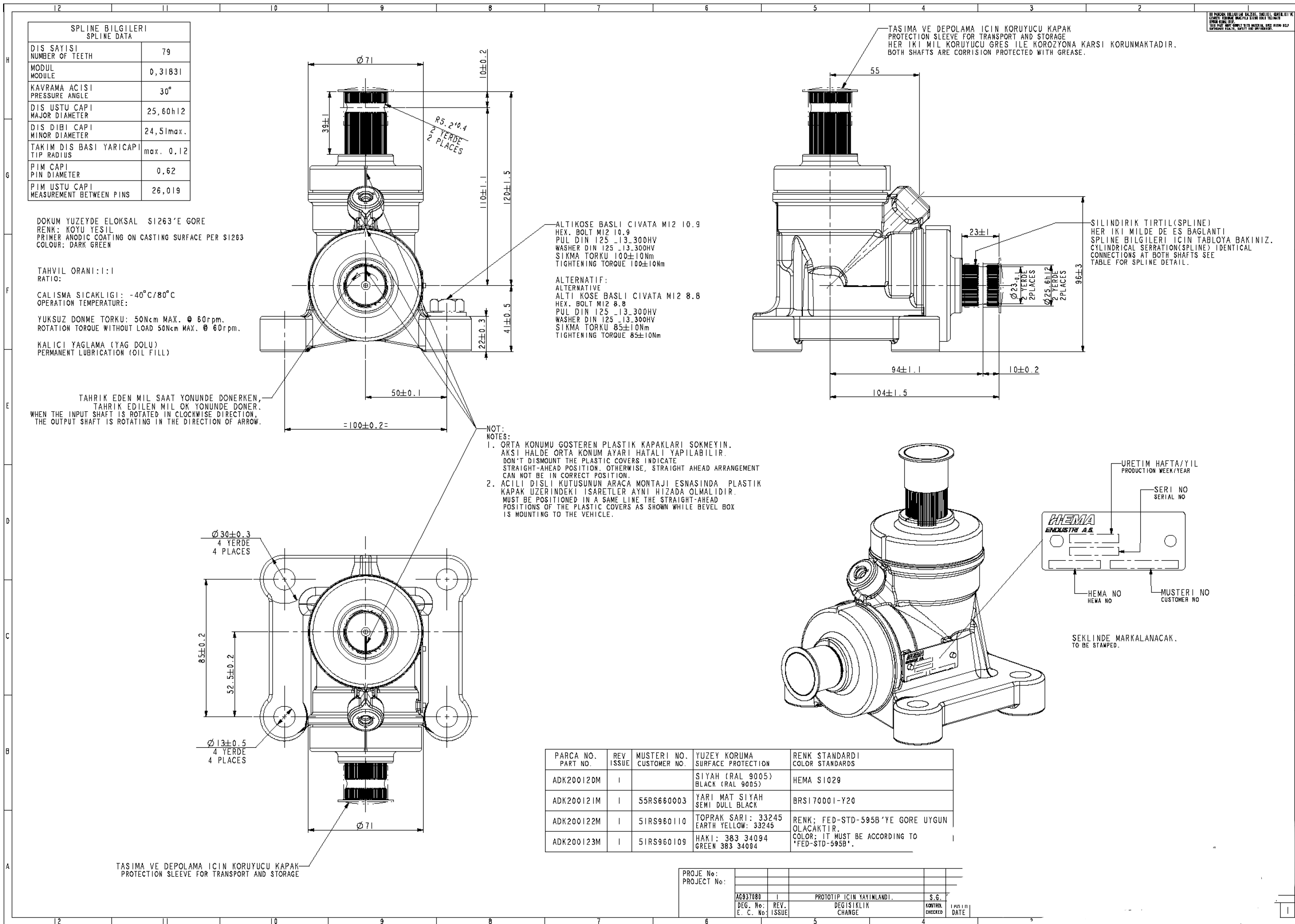




YÜZLÜK CRITICAL	ÖNEMLİ IMPORTANT	ÜST SİNİR UPPER LIMIT	ALT SİNİR LOWER LIMIT	ÇİZİM YOKSA HER İKİ SİNİR NO LINE APPLIES TO BOTH LIMITS
Aksi belirtilmedikçe aşağıdaki bilgiler kullanılır. Unless otherwise specified the general notes shall be applied				
Döküm toleransları / casting tolerances				
Genel işleme tol. / General machining tol.				
Çelik Kesme toleransları/Steel Stamping tol.				
Kaynak standardı / Welding standard				
Markalama standardı / Marking standard				
Delik-mil geçme / Shaft-hole fits				
İç köşe yarıçapları / Fillet radii				
Dis köşe yarıçapları / Edge radii				
Konik açıları / Draft angle				
Et kalınlığı / Wall thickness				
Dövme, Döküm no / Forging, Casting no				
Parça simetrikliği, Eksen / The part is sym. Axis				
Yüzey pürüzlülüğü / Surface roughness				
Isıl işlem / Heat treatment				
Çapak ve keskin köşe olmamalıdır. Must be free of burrs and sharp edges				

Must be free of burrs and sharp edges

MUH-FR-10 / Rev 0 / 14.08.2017