工艺流程	
0	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	

批准：

确认：

制作：

日期：

画法 第一角视图	
图幅	A4

借(通)用件登记

描　　写

描　　校

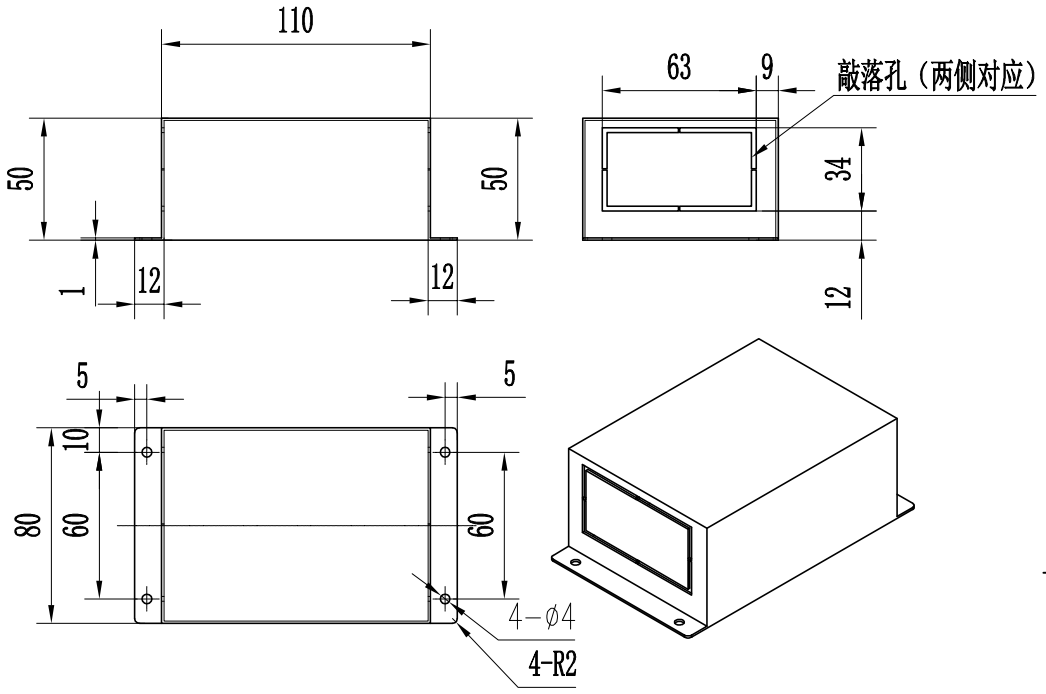
旧底图总号

底图总号

签　　字

日　　期

全部 3.2



技术要求

1、未注形位公差应符合GB1184-1996-k的要求。

2、未注尺寸公差应符合GB1804-2000-m的要求。

3、采用3D打印制作

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日

设计			标准化		
审核					
工艺			批准 - 日期		

光敏树脂

阶段标记	重量(Kg)	比例
	0.03	1:3

智慧式控股有限公司

桶上盖控制器盒

ZHS-GWC.04-05