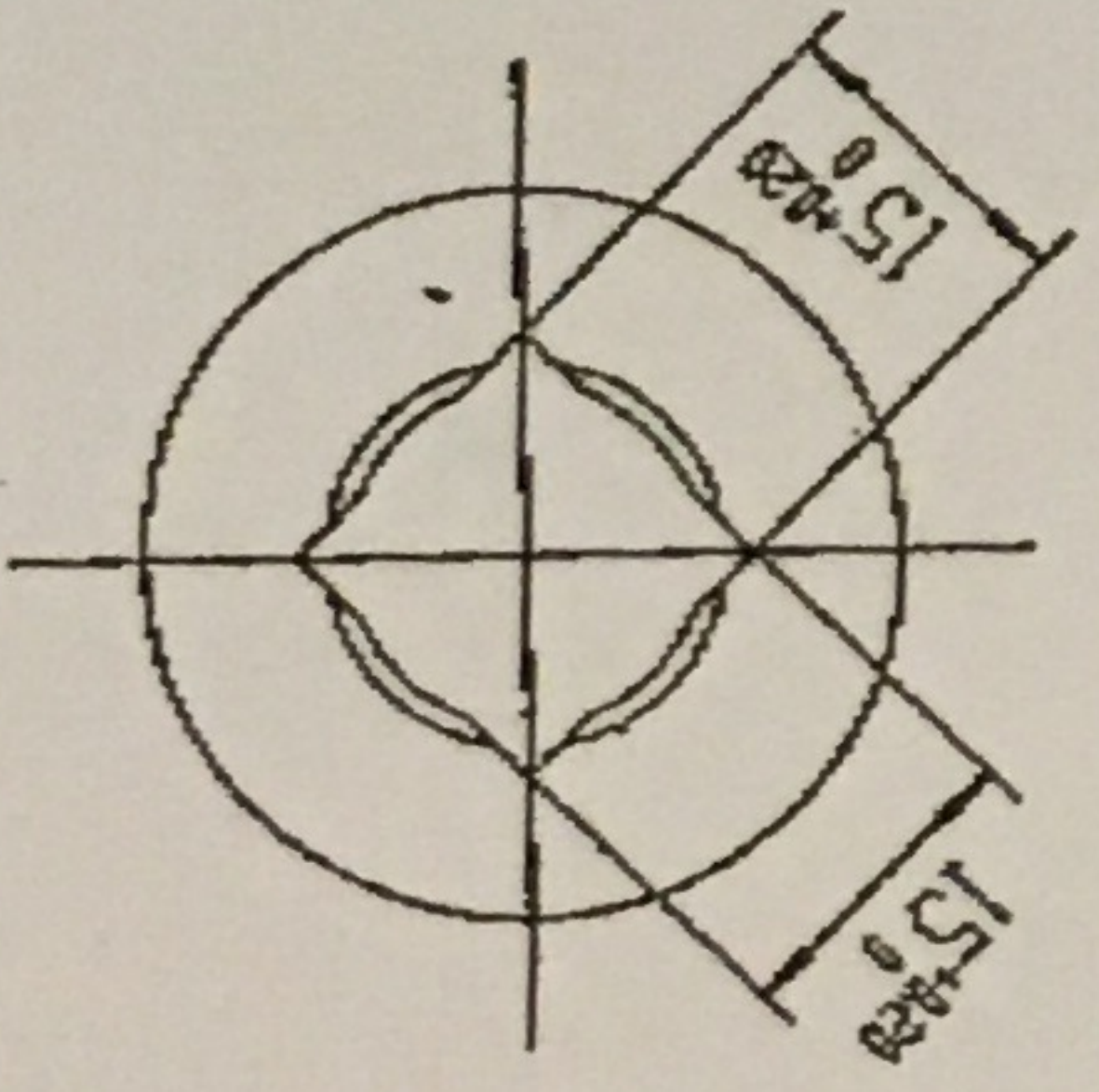
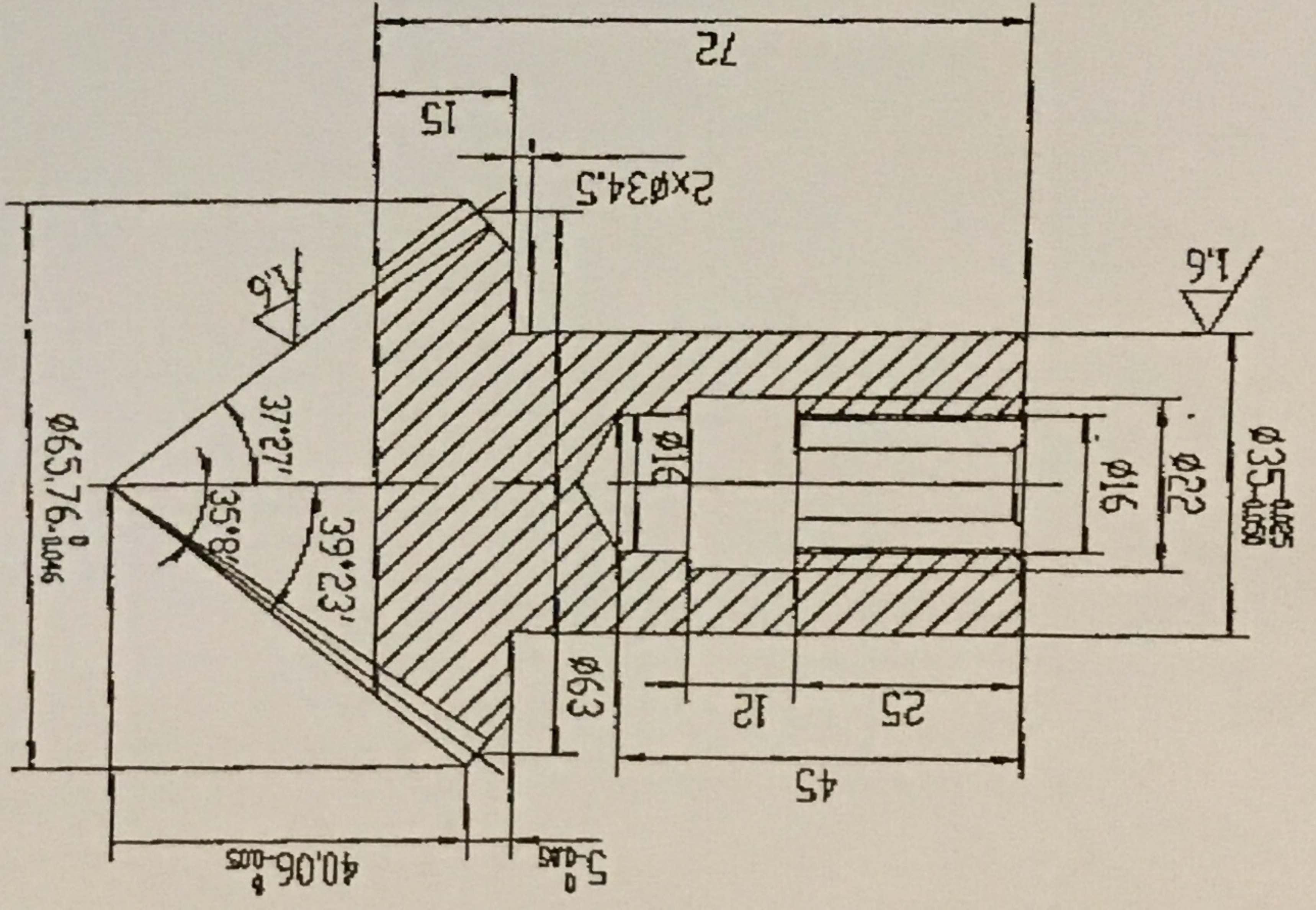


M20-B-05-14



技术要求：  
 1. 整体硬度 HRC28-32  
 2. 齿面表面淬火 G48.

齿 制	GB12369-90	me	1.75
齿 数	Z	36	
中心角	$\beta$	0	
刀具的齿形角	$\alpha$	20°	
刀具的齿顶高系数	ha*	1	
变位系数	X	0	
大端齿高	he	3.85	
精度等级	6cB GB11365		
齿面接触公差	Fr	0.025	
齿距累积公差	Fp	0.032	
齿距偏差	fpt	±0.01	
齿顶圆跳动	Jmin	0.074	
大端分度圆弦齿厚	$\bar{s}$	2.68-0.048	
大端分度圆弦齿高	fac	1.77	
图号	M20-B-05-15		
零件名称	配对齿轮		
齿数	47		

6.3  
 其余  
 模数×45°

图号	M20-B-05-14	比例	1:1	数量	1	重量		共 91 套 第 28 套
设计	张叶军	校核	张叶军	日期	02.9.7	材料		
审核		日期		材料		标准		
工艺		日期		材料		标准		

图号	M20-B-05-14
比例	1:1
数量	1
重量	
材料	
标准	
日期	02.9.7
设计	张叶军
校核	张叶军
审核	
工艺	