

# MBR 询价文件

## 一、要求：

我司现有一项目,冷凝液废水 300 吨,需要处理,拟采用 MBR 技术,请提供技术方案,报价,平面图,流程图,谢谢!

## 二、进水水质

	流量 ( m <sup>3</sup> /d )	COD ( mg/l )	BOD ( mg/l )	TN ( mg/l )	NH <sub>3</sub> -N ( mg/l )	SS ( mg/l )
冷凝水	300	3000	1800	350	300	20

## 三、出水水质要求

根据环评文件要求,本项目作为零排放项目。不进行外排。

冷凝液经过处理作为冷却水补充,水质标准按《循环冷却水用再生水水质标准》(HG-T3923-2007)要求。

表 1 再生水用作循环冷却水的水质要求

项 目	要 求
pH	6.0~9.0
悬浮固体/(mg/L)	≤ 20
总铁(以 Fe <sup>2+</sup> 计)/(mg/L)	≤ 0.3
COD <sub>Cr</sub> /(mg/L)	≤ 80
BOD <sub>5</sub> /(mg/L)	≤ 5
浊度(NTU)	≤ 10
总碱度+总硬度(以 CaCO <sub>3</sub> 计)/(mg/L)	≤ 700
氨态氮/(mg/L)	≤ 15
硫化物/(mg/L)	≤ 0.1
油含量/(mg/L)	≤ 0.5
总磷(以 PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> 计)/(mg/L)	≤ 5
氯化物/(mg/L)	≤ 500
总溶固/(mg/L)	≤ 1000
细菌总数/(个/mL)	≤ 1.0×10 <sup>4</sup>