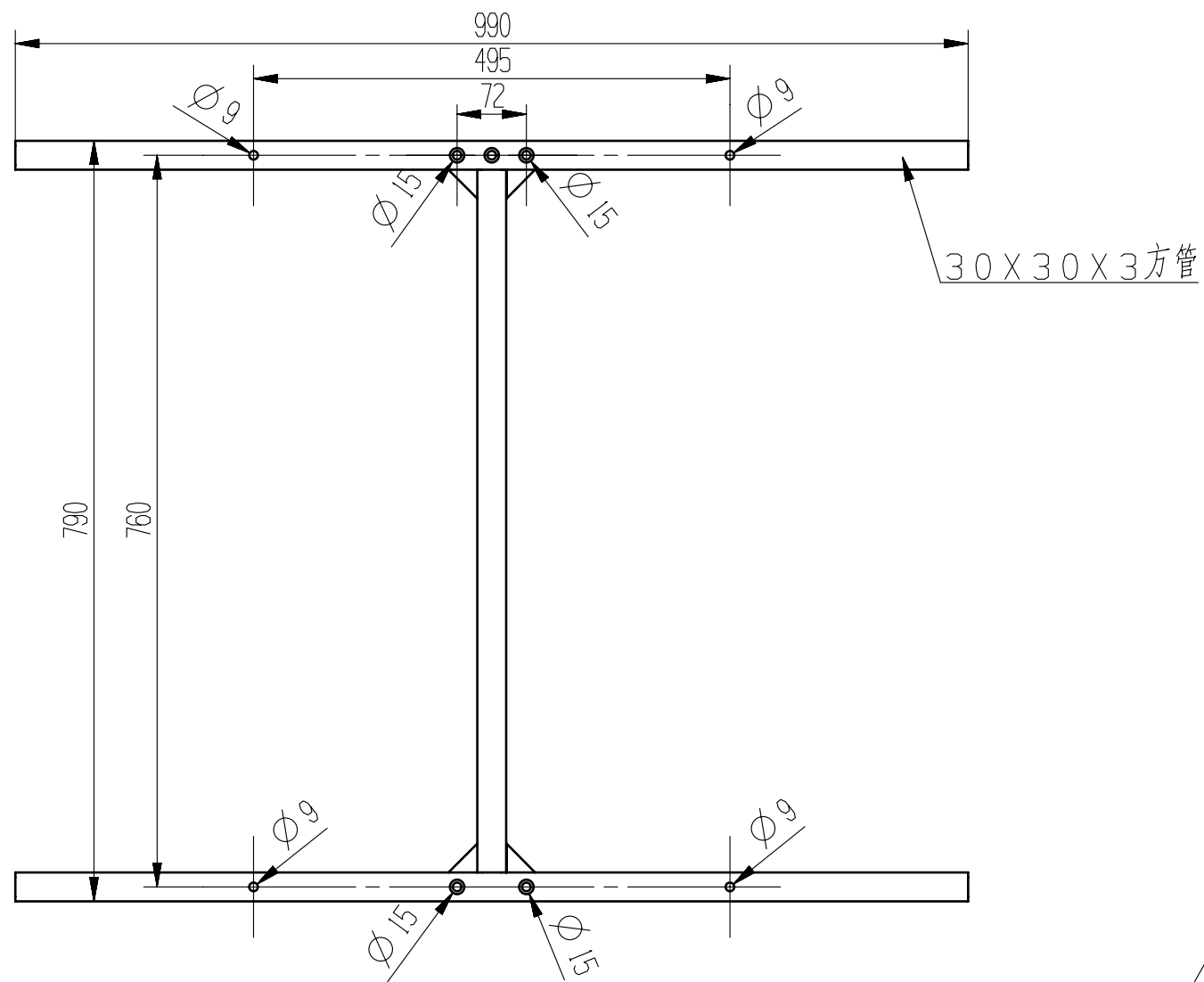
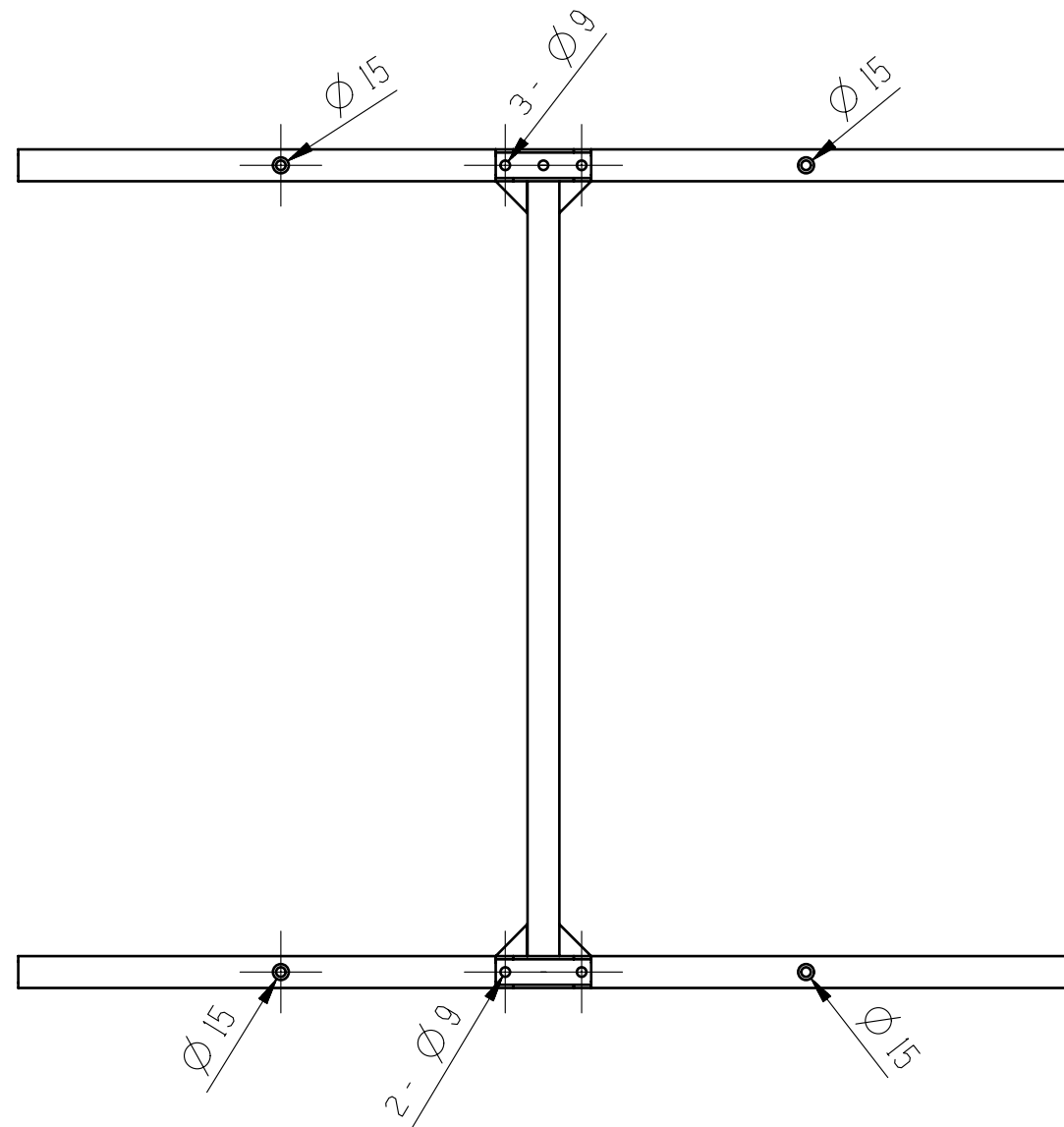


其余



太阳能板连接件与框架焊接



借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

技术要求：

1。标注尺寸单位：公制MM。

2。未注尺寸公差：IT11。

3。焊接后内外做热镀锌处理，表面喷塑（纯白色），表面光滑均匀。

|    |    |       |     |    |                |  |         |  |       |
|----|----|-------|-----|----|----------------|--|---------|--|-------|
|    |    |       |     |    | 120W<br>太阳能板框架 |  |         |  |       |
|    |    |       |     |    |                |  |         |  |       |
|    |    |       |     |    | Q235           |  | 图样标记    |  | 重量    |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签 字 | 日期 |                |  |         |  |       |
| 设计 |    |       |     |    |                |  | 共 1 页   |  | 第 1 页 |
| 校对 |    |       |     |    |                |  | 江苏六和新能源 |  |       |
| 审核 |    |       |     |    |                |  |         |  |       |
| 批准 |    |       |     |    |                |  |         |  |       |