



技术要求:

1. 标注尺寸单位: 公制MM。
2. 内外做热镀锌防锈处理; 喷塑 (纯白色), 表面光滑均匀。
3. 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊, 焊渣处理干净。
4. 未注尺寸公差: IT11.

					灯臂2-南阳						
						图样标记			重量	比例	
标记	处数	更改文件号	签 字	日期							
设计						共 1 页			第 1 页		
校对					Q235	江苏六和新能源					
审核											
批准											