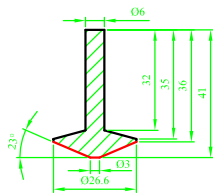


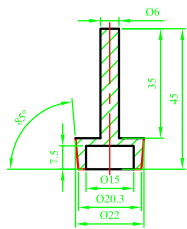
技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 磨粒粒度120#。

3号磨头		比例	1:1	数量	10
		材料		图号	1-3
制图		武汉理工_李_18827439673			
审核					



技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 磨粒粒度120#。

2号磨头		比例	1:1	数量	10
		材料		图号	1-2
制图		武汉理工_李_18827439673			
审核					



技术要求
1. 途中红色边线为电镀面；
2. 磨粒粒度120#。

1号磨头		比例	1:1	数量	10
		材料		图号	1-1
制图		武汉理工_李_18827439673			
审核					