

三围栏散斗



装载	后面装载	自重	≥950kg
用途	主要适用于装载大批行李、包裹等散装货物，可在任何场合方便地移动，满足各种位置作业的需要。		
特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 后尾钩：采用新型特定后尾钩，使用更方便，安全性更高； ● 本车标准设计为拖车的前面和两侧为固定式护框，以便装载更多货物。 ● 所有轮胎都采用符合 GB10823 标准的超耐磨实芯轮胎。 ● 前轮设计采用万向轮机构，减小了整车的转弯半径。 		
技术参数	外形尺寸：4650mm×2300 mm×1360 mm		
	工作台尺寸：3200mm×2300 mm×560mm		
	最大载重≥3000kg		
	行驶速度：30km/h		
	前轮：万向轮 后轮：固定轮		

	最小转弯半径≤3250mm		
部件分 项说明	车架 及面 板	主框架采用国标 8#槽钢。轮档架内侧焊网罩挂钩（挂网罩用），表面为 2mm 平板，再在上面加铺 30*30 方管，并在平面上打足够的漏水孔，以防积水。面板做坡度处理，排水孔增加到五排，排水口打空时两排孔眼要错开，便于漏水。方管全部竖向，间距 60 毫米。	
	围栏	采用国标矩形管，前面和两侧为固定式护框，前面加装篮框，围栏对接处做平，围栏上打孔，以便行驶过程中减少助力。并在边上加装防撞胶管。周围加焊网罩挂钩，后部加装防撞胶管、螺母安装在胶管的下方，侧面的空为冲孔工艺。	
	拖把 及刹 车	拖把采用国标 8#槽钢焊接而成，拖把放下即为刹车，安全可靠。并加装拖把定位座，是拖把无法上翻。	

后挂钩	<p>各种国标材料焊接而成，该后挂钩为新研制的三保险后挂钩，绝对不会跳销。</p>	
叉车孔	<p>单个叉车孔，铲孔全部采用矩形管，长度为车身宽，两端各缩进 10mm，车底部竖向加两根槽钢，方便操作，提高工作效率。</p>	
前轮	<p>360 度万向转向，实芯橡胶单轮，规格为 16*5-9；轴承产自哈尔滨轴承厂，轴承座为铸钢件 其它采用 20mm 钢板加工。</p>	
后桥	<p>主轴采用 76 无缝钢管，两侧安装超耐磨橡胶实芯轮组成，轮胎型号：16*5-9</p>	
制造工艺	<ol style="list-style-type: none"> 1、切割：全部采用等离子切割（冷切割），能保持原有钢性。 2、焊接：采用气体保护焊，抗拉牢度为$\sigma_b 500^{\circ}\text{C}$，表面光洁。 3、表面处理：整车板类采用托盘式全自动旋转石英砂除锈；车架采用大型全自动吊钩式抛丸清理机除锈处理。 	