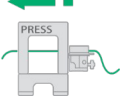
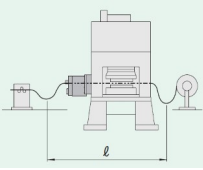


Model Selection Chart 机型选定参数表

Press Brand 冲床品牌	Minster PR33 (Type P2 H100) Serial Number: 29249			Press Type 冲床形式			
Installation Position (Operator's View) 安装位置 (操作员视角)	☒ A (Left 左侧) ☐ B (Right 右)			Feed Direction 送料方向		☐ LR (由左侧往右送料)	
	A B			 			
Rotation Direction (Operator's View) 旋转方向 (操作员视角)	☒ CW ☐ CCW			Feed Direction 送料方向		☐ RL (由右侧往左送料)	
	顺时针 逆时针			 			
Material Pull Length (L) 拉动材料长度L				L=			
Feed Length 送料长度	mm	Normal 常规	Pitch maximum 200 mm	Parameter 参数①		Parameter 参数②	
Material Thickness 材料厚度	mm	Normal 常规	0.2 mm / 0.35 mm 0.50 mm / 0.8 mm / 1 mm / 1.5 mm / 2 mm	Parameter 参数①		Parameter 参数②	
Material Width 材料宽度	mm	Normal 常规	50 mm / 150 mm/ 200mm/250 mm	Parameter 参数①		Parameter 参数②	
rokes Per Minute (SPM) 冲程数	spm	Normal 常规	250 smp maximum	Parameter 参数①		Parameter 参数②	
Feed Angle 送料角度	deg	☐ 140° ☒ 165°		Release Angle 释放角度		deg	☒ 标准 60° ☐ 49°
Material Type 材质	AFK / SUPRA 50 / FESI / PERMIPHY						
Material Shape 形状	☒ Flat Sheet 平板 ☐ Special Profile 特殊型材 ☐ Wire 线材 Other 其他:						
Surface Treatment 表面处理							
Remark 备注							