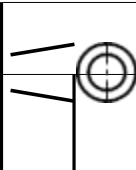


550HV深度0.3

研磨凹槽形状E R=1.2 DIN509外壳适

用于此图纸VOM 190 2*

	材料: 16MnCr(S)5+C DIN EN10084	未标明的极限偏差: +IT8; -IT8; +/- IT8/2	质量:	尺寸: 1:1
特奥斯塔斯	米科马蒂斯松	名称: E2 m1 Z9		
日期	07.11.2024			
确认				
		页面: 1	星是:	Rev.