最初客人装配型号	修改标记	处数	修 改 内 容	修改人 日期
/	T1	2	3-φ8孔改为3-φ10	张立龙 2025-8-26
	T2	2	增加技术要求、FIERA-1-VE改233500	张立龙 2025-9-2
			I	\wedge
│ │ 技术要求			1 : 2	$\overline{}$
│ 1.材料:透明高硼玻璃;				$3-\phi 10\pm 0.2$
2.表面:精磨口部;	_	V R8		270度均布
3.未注公差: 1; 估计重量:102	.0g; <u>+</u>	R		
│4.建议工艺:灯工+精磨;			RA	
5.尺寸、形状公差应在公差范围 6.口部要求光整,不允许有锐过				
7.表面不允许有杂质、黑点、矿		T ~	0.2	
8.切口处要平整,不允许有崩边		₹;	8-B B-B	
9.关键表面不允许有气泡、冷模	纹(冷斑)、			
│ 水纹、料纹等缺陷; │ 40 世界なる際間	#i.d+}		1:5	
│ 10.成品符合欧盟《RoHS指令》} │	安 氺。			
			Ø95±1	
A				0.5
			A B	13. 7±0.
				<u>13.</u> <u>18.</u> <u>18.</u> <u>18.</u> <u>19.</u> <u>19. 19. <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19. 19. <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19.</u> <u>19. 19. 19. 19. 19. 19. 19. 19. 19. 19. </u></u></u>
•	_			
			0.2	
			0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	61±1.5
			0 0 0	66±1.5
				1
			<u> </u>	2.5
A			300	2.0
T2			<u>A-A</u> 1:5	
			精磨抛光	
玻璃表面光滑过渡,			不能火烧抛光	
不能有波纹,				
T_1				
<i>Y</i>				
		`		
) (*	Y
		/		<i>]</i>
报价图纸 ☑			WHI THE WAY	
样板图纸 🗸	1:5	\ _	一精磨抛光 不能火烧抛光 1:5	
生产图纸 🔽	1.5 <u>/T2</u>	7	小肥久烷抛 尤 1:5	
绘图 2025-11-0	8 客 人 型 -	号	*	
校 对 2025-11-0	8 目标型	号		
审 批 2025-11-0		称	图幅 比例 单位	页码
会 签	材料规	各	/ A4 1:5 mm	1/1
,	*			