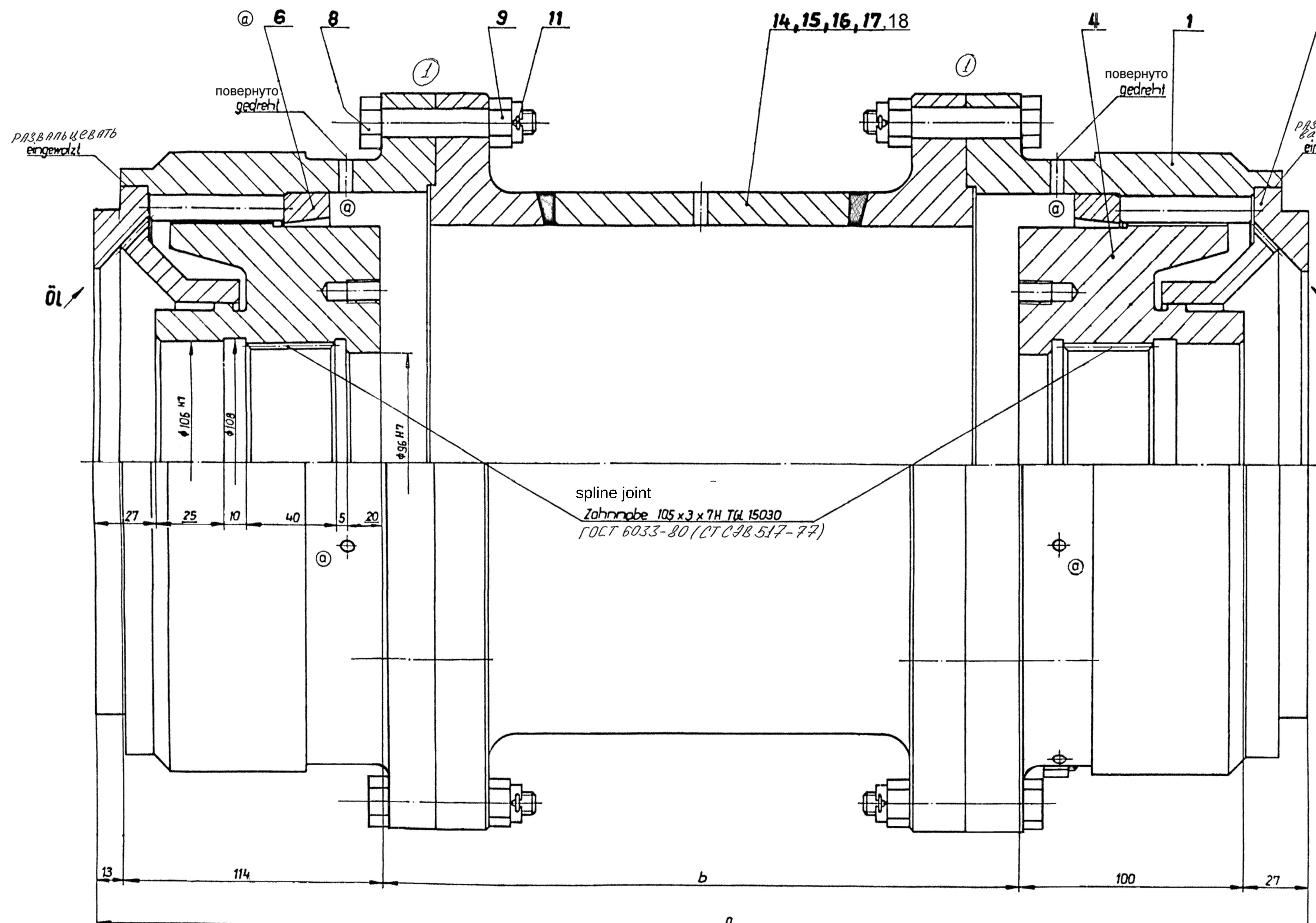
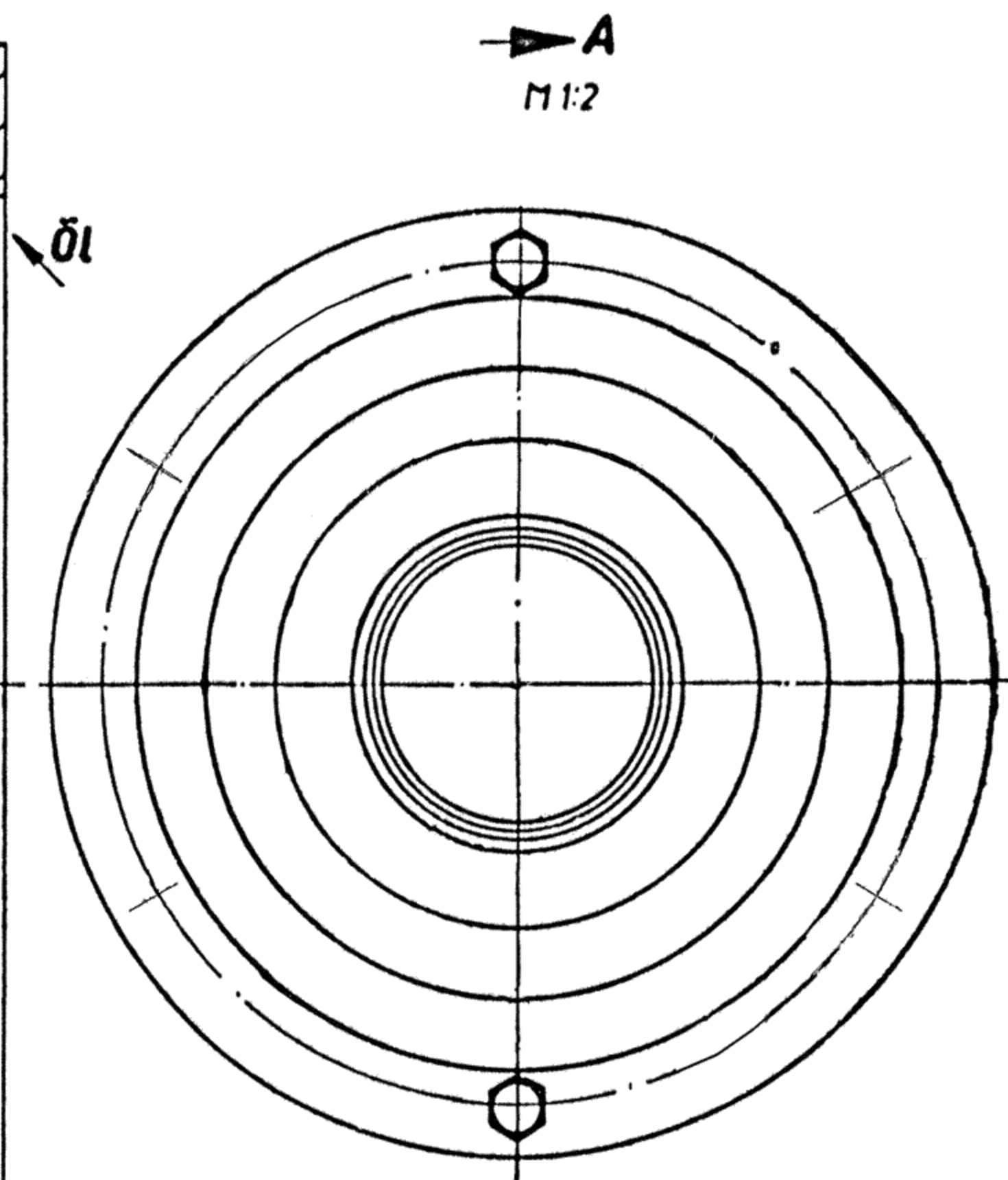




ИСПОЛНЕНИЕ

design	a	b	c	d	weight kg
1	1224	970	1104	946	185
2	629	375	409	251	140
3	594	340	474	316	137
4	584	330	464	306	136
5	549	295	429	271	134

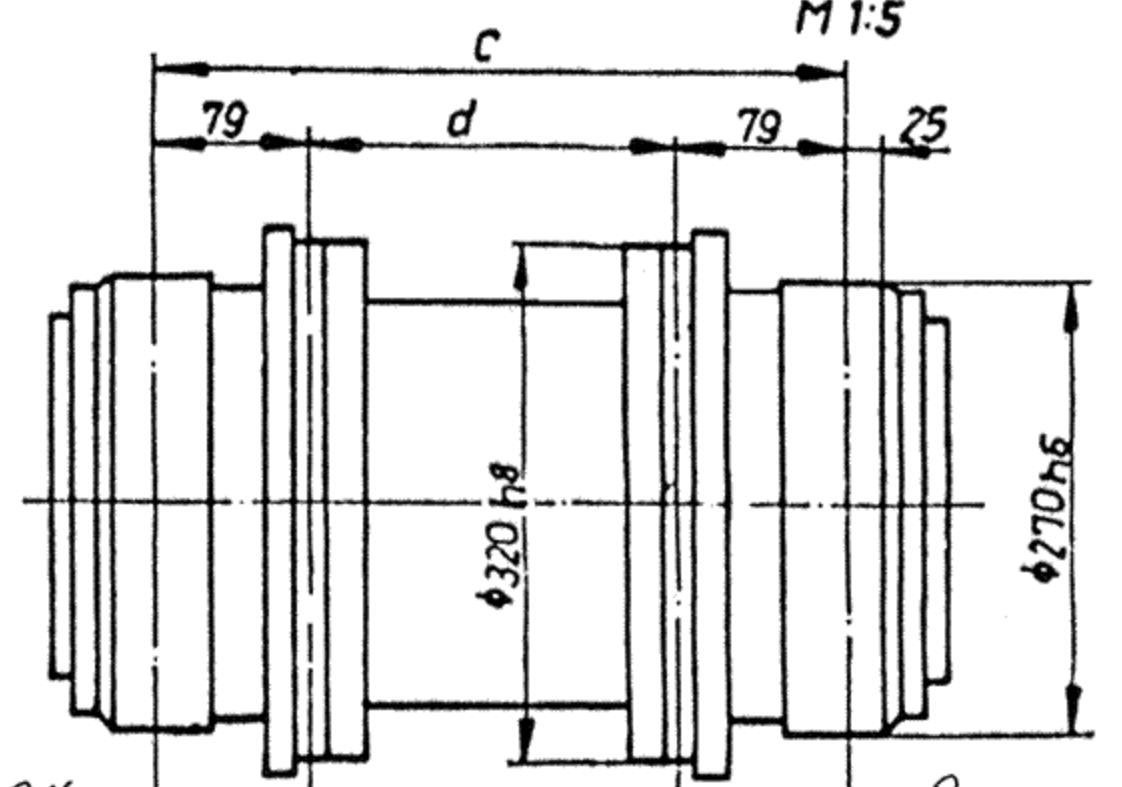


spline joint
Zahnprobe 105 x 3 x 7 H 7 k 15030
ГОСТ 6033-80 (СТ СЭВ 517-77)

1) Technische Daten

Benennung	Symbol	Dimension	1	2	3	4	5
Макс. мом. инерции	J	kgm ²	4,2	3,0	2,9	2,9	2,6
Передаваемый момент	M_t	Nm	12000				
Номинальн. число оборотов	n	min ⁻¹	4500				
Требуемая смазка	Q	l/min	3				
Вязкость		cSt/50°C	60				

Схема балансировки
Auswuchtbild
M 1:5



ООО «ТОРЭКС-ХАБАРОВСК»
СПЦ
Годен на 20 19 год
Подпись

Опорная пласк. / Auswuchtebene
Уравнит. пл-ть / Ausgleichsebene
ф сверлен / U_{max} = 180 g/mm
глубина сверл. / Bohr-φ = 8
Bohrtiefe = 10
Pos. 1; 3; 8, 9; 11; und 14 bzw. 15, 16 oder 17, 18
монтиert und gekennzeichniet
Монтировать и маркировать

СОГЛАСОВАНО:

Мастер пров. блока *Sh* А.Н. Шепелев
20.01.2012 г.

Динамич. балансировка при номин. числе оборотов
dynamisch gewuchtet bei Nenndrehzahl

1) und 2) für Fremdsprache

TW 9		Zeichnung/Werkstoff		zul. Abw. für Maße ohne Toleranzang.	
		Муфта зубчатая			
① Подшипник 4.9 AS 14		Benennung Zahnkupplung Turbo - Ausführung		Maßstab 1:1	
AZ	Mittelung Datum Name	Zeichnungs-Nr. 5622.99-5.01 A		SKET	
1982				VEB Schwermaschinenbau-Kombinat „Ernst Thälmann“ Magdeburg Blomberg	
Boehr.	30.9.83 Klemm, K.	Ers. für		Ers. durch	
Konstr.	30.9. Witschel, L.				
Technol.	11.10. Rouch, H.				
Stand.	11.10. Hölles, K.				

Согласовано
спц: *А.Ф.Смык*
ОПМ: *Бай / Мельников П.Б.*
11.10.19.