

工艺流程														
0														
1														
2														
3														
4														
5														
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
批准:														
确认:														
制作:														
日期:														
画法														
第一角视图														
图幅		A4												
借(通)用件登记														
描 写														
描 校														
技术要求		1、零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。 2、未注形位公差应符合GB1184-1996-k的要求。 3、未注尺寸公差应符合GB1804-2000-m的要求。												
旧底图总号								304				 智慧式控股有限公司		
底图总号														
		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记				重量(Kg)	比例	减震器支架2
签 字		设计			标准化									
日 期		审核									0.12	1:1	ZHS-GWC.01-06	
		工艺			批准 - 日期									

