

工艺流程		
0		
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		

确认:

The drawing shows a side view of a mechanical component. It features a horizontal base line. Above this line, there are two semi-circular features. A dimension line with arrows at both ends is positioned above the space between these two semi-circles, with the number '14' centered above it. To the right of the second semi-circle, there is a vertical line with an upward-pointing arrow.

日期:	 $3-\phi 4.5$ V型沉孔$\phi 8.5 \times 90^\circ$
-----	--

画法	
第一角视图	
图幅	A4
借(通)用件登记	

	2、未注形位公差应符合GB1184-1996-k的要求。
描 校	3、未注尺寸公差应符合GB1804-2000-m的要求。

旧底图总号							304			 智慧式控股有限公司
底图总号										
底图总号	标记	处数	分区	更改 文件号	签名	年、月、日				
签 字	设计			标准化			阶段标记		重量(Kg)	比例
日 期	审核								0.04	2:1
	工艺			批准 - 日期						ZHS-GWC. 01-05



- 1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 2、未注形位公差应符合GB1184-1996-k的要求。
- 3、未注尺寸公差应符合GB1804-2000-m的要求。

3- $\phi 4.5$.
V型沉孔 $\phi 8.5 \times 90^\circ$

智慧式控股有限公司

304

減震器支架1

ZHS-GWC. 01-05

日期
