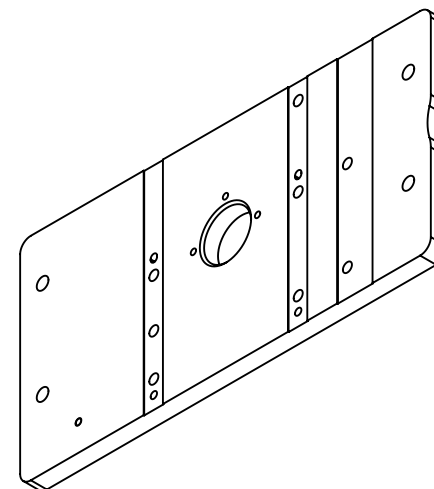
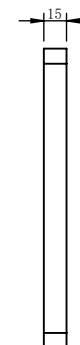


其余: $\frac{3.2}{\triangle}$



以中间大圆孔为基准标注其它孔

技术要求:

- 1、锐边去毛刺；
2、孔倒角C0.5；
3、加工处未注形位公差按GB/T1184-K；
4、其它位置无需加工（按样品）；
5、发黑处理。

		设备名称:		设备型号: SEV20/25/30		未注尺寸公差按此表	
						0.00-10.00 ±0.05	
制图		图号	SEV20-13	名称	齿轮底座	10.01-50.00 ±0.10	
						50.01-100 ±0.15	
审核		材质	Q235	处理	表面发黑	版本:	OVER 100.01 ±0.20
日期		数量	1 /每台	视图		厚度: 15	单位:mm 比例:1:1