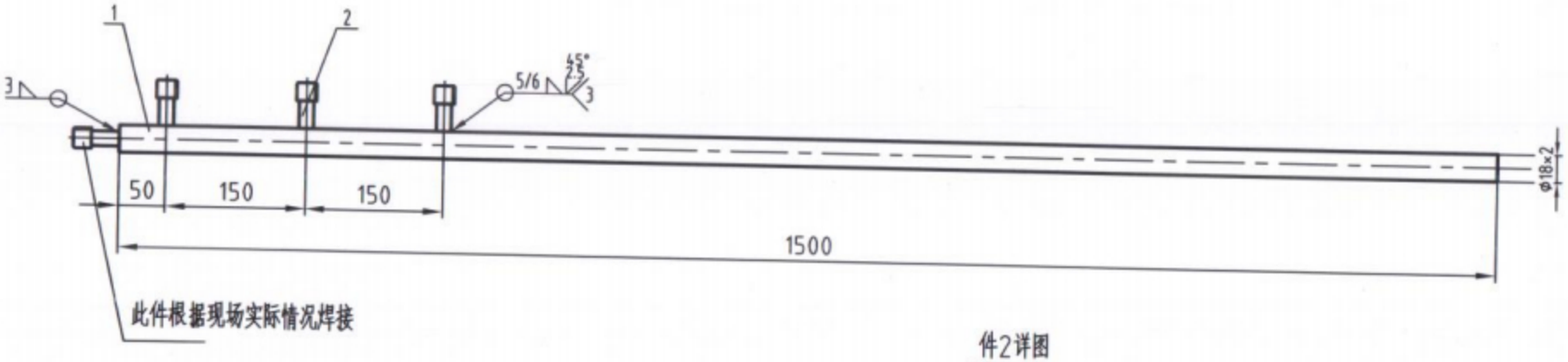
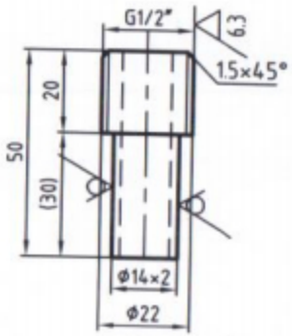


件2详图

不按比例



技术要求

1.本件按SF2102《锅炉集箱制造技术条件》进行制造、检验和验收.

2.件2可用φ22的圆钢进行加工，或外购G1/2″-φ14不锈钢接头.

3.件1对应件2焊接位置开孔3×φ10

4.件1现场安装时允许修割.

件号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	601Q05-12-(2)	短接管	4	304	0.01	0.04	
1	601Q05-12-(1)	管子 φ18×2 L=1500	1	06Cr19Ni10	1.18	1.18	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期		

取样管路集箱

组件

图样标记	重量	比例
	1.22	1:5
共 页	第 页	

江苏四方浦洁能源装备制造有限公司

入网
旧底图总号
旧底图号
签字
日期