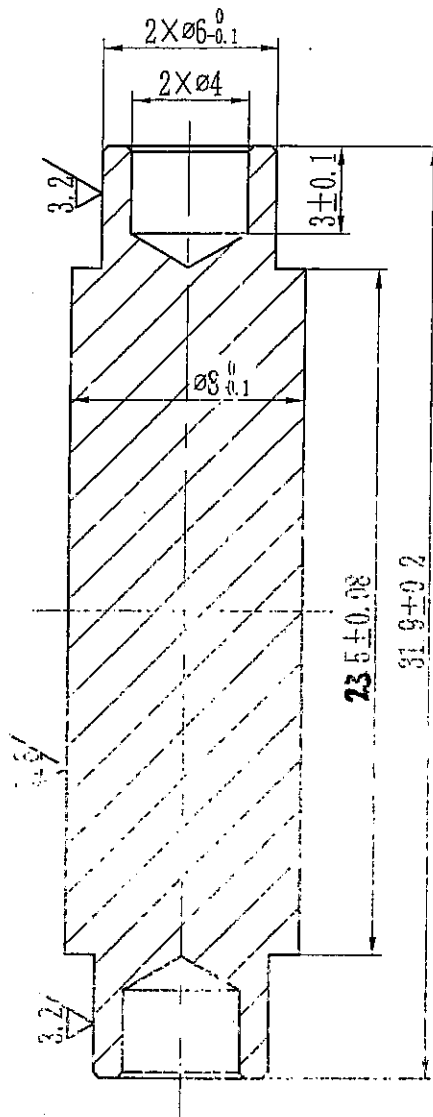


其余  $\frac{6.3}{\sqrt{\quad}}$



2006年1月10日

技术要求

1. 未标注倒角 $0.2 \times 45^\circ$ ;
2. 未注公差按GB/T1804-m;
3. 尖边去毛刺、清洗。

						型 号	TBQ-2	图 号	4 430 003 (DZ-YM12EZ)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	名	铆钉轴	阶段标记		数量	比例
设计	王如机	2006.1.10	标准化	张军	06.1.10	称				2	4:1
校对	王如机	2006.1.10				材		共 张 第 张		版本/修订序号: B/0	
审核	王如机	2006.1.10				料		冷拉圆钢 11-B-GB/T085-1994 Y1012M19-GB/T1220-1992		南京奥联汽车电子电器有限公司	
工艺	王如机	2006.1.10	批准	张军	06.1.10						