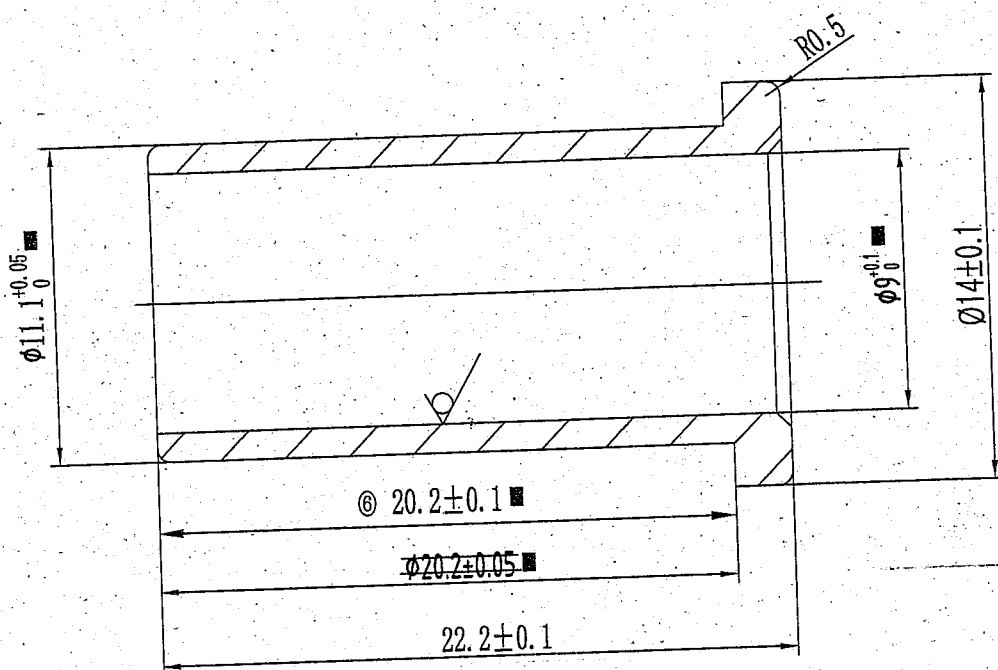


04918000320

受 控

编号

PU

其余 $\sqrt{3.2}$ 

2013-08-8

技术要求:

1. 尖边去毛刺;
2. 未标注倒角C0.5;
3. 未注尺寸公差按GB/T1804-2000 m级;
4. 表面处理: EP · Cu20Ni30dCrr

金属机加工件线性尺寸极限偏差 GB/T 1804-2000 中等m级

0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

08-GB/T699-1999						南京奥联汽车电子电器有限公司	
⑥	1	A1	技改130457	沈孝娅	20130718		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	TBQ-41 衬环	
设计	沈孝娅	20130718	标准化	顾淑淑	20130718	阶段标记	重量 比例
校对	乔增洋	20130718				S	4:1
审核	徒宏波	20130718				共 1 张 第 1 张 版本: A6	
工艺	杨云贤	20130718	批准	顾朋	20130718		

04918000320