

A

B

C

D

E

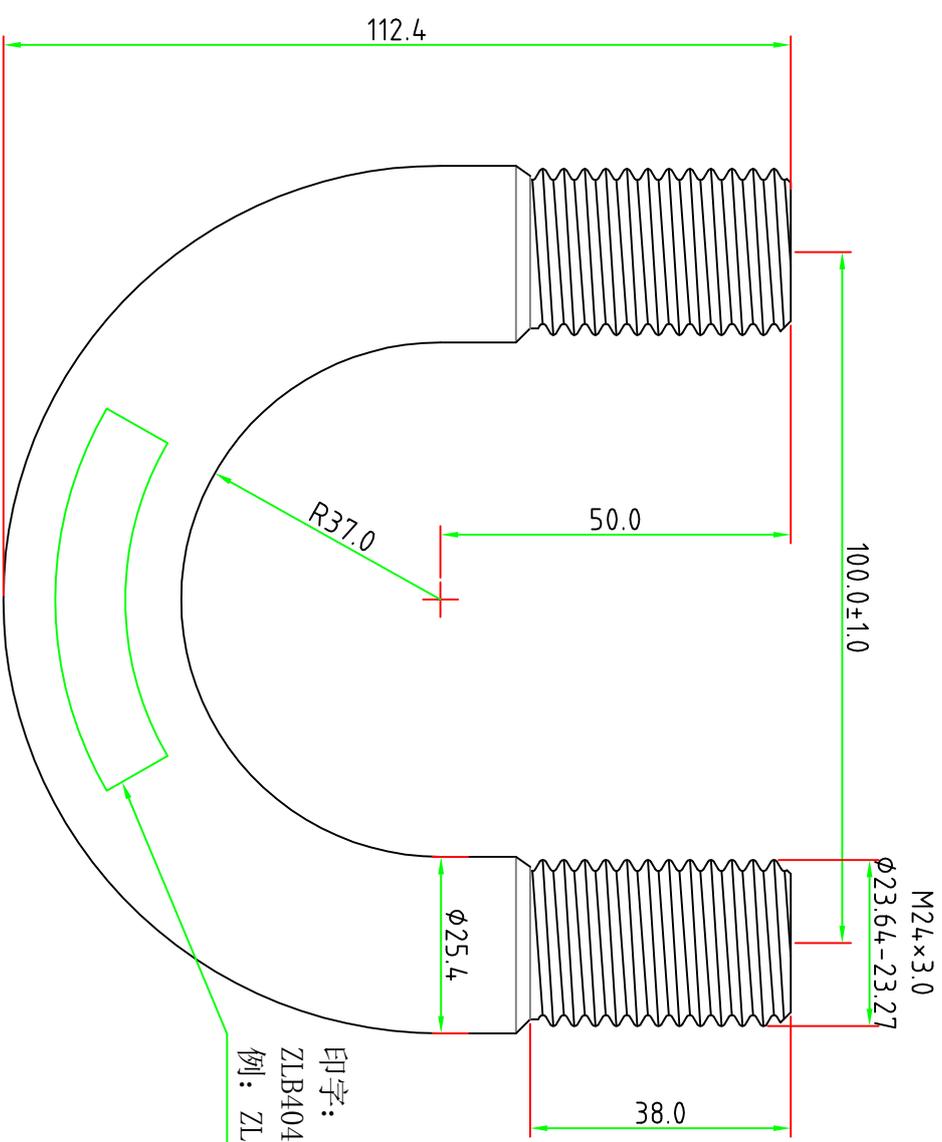
F

※-功能性, A-重要, B-一般

材质	热处理	表面处理	特殊要求
Q345D	/	热镀锌 50 μm	

未注公差DIN ISO 2768 cK

长度公差	位置公差
0.5—3.0	±0.1
3.0—6.0	±0.30
6.0—30.0	±0.50
30.0—120.0	±0.80
120.0—400.0	±1.20



受控文件
2020.07.30

印字:
ZLB4046+年份+周期
例: ZLB4046 2020 32

NOTE:
1. NO BURRS ALLOWED
2. MATERIAL(材料):
2.1 TYPE:
2.1.1 材料类型:
2.2 PLATING:
2.2.1 产品表面电镀:
2.2.2 产品表面电镀:

1. NO BURRS ALLOWED
2. MATERIAL(材料):
2.1 TYPE:
2.1.1 材料类型:
2.2 PLATING:
2.2.1 产品表面电镀:
2.2.2 产品表面电镀:
3. MACHINE SCREW BEFORE PLATING:
6g GO RING GAUGE NOT PASS
AFTER PLATING:6h GO RING GAUGE PASS
4. OTHER REQUEST (其他要求):
3. 機牙螺絲電鍍前 6g 通規通, 止規止,
電鍍后 過 6h 通規
5. DRAWING BASIC (出圖依據): SAMPLE

REV	DATE	DESCRIPTION	DWN

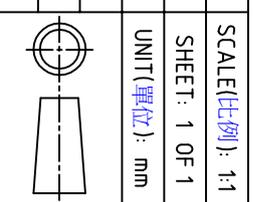
OTHER TOLERANCE
未注公差
X.XXX: ±0.05
X.XX: ±0.05
X.X: ±0.1
X°: ±1°

DRAWING RELEASED FOR
< SAMPLE (樣辦)
> √ > PRODUCTION (量產)

MATERIAL CODE (物料編碼)
02.CS.3979

DRAWN 繪圖
CHECKED 審核
APPROVED 核准

DATE 2020.07.30
SCALE(比例): 1:1
SHEET: 1 OF 1
UNIT(單位): mm



正安雷特
ZHENG AN INDUSTRY(HONGKONG) CO.,LTD
深圳雷特五金电子有限公司
SHENZHEN LEITE HARDWARE ELECTRONIC CO.,LTD

PART NAME 零件名称
DESCRIPTION 產品規格

U型栓
100×M24

CUSTOMER CODE/ 客戶編號
CUSTOMER PART NUMBER 客戶圖紙編號

DWG NO. 圖号
6302

REV A
LT-6302-029