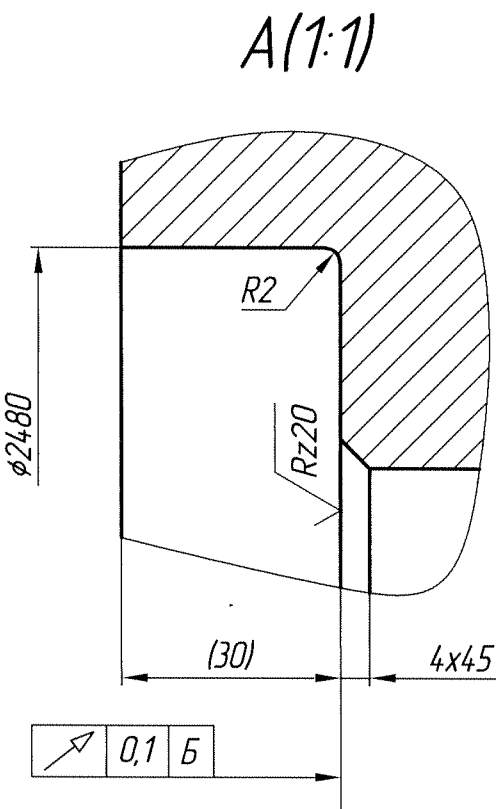
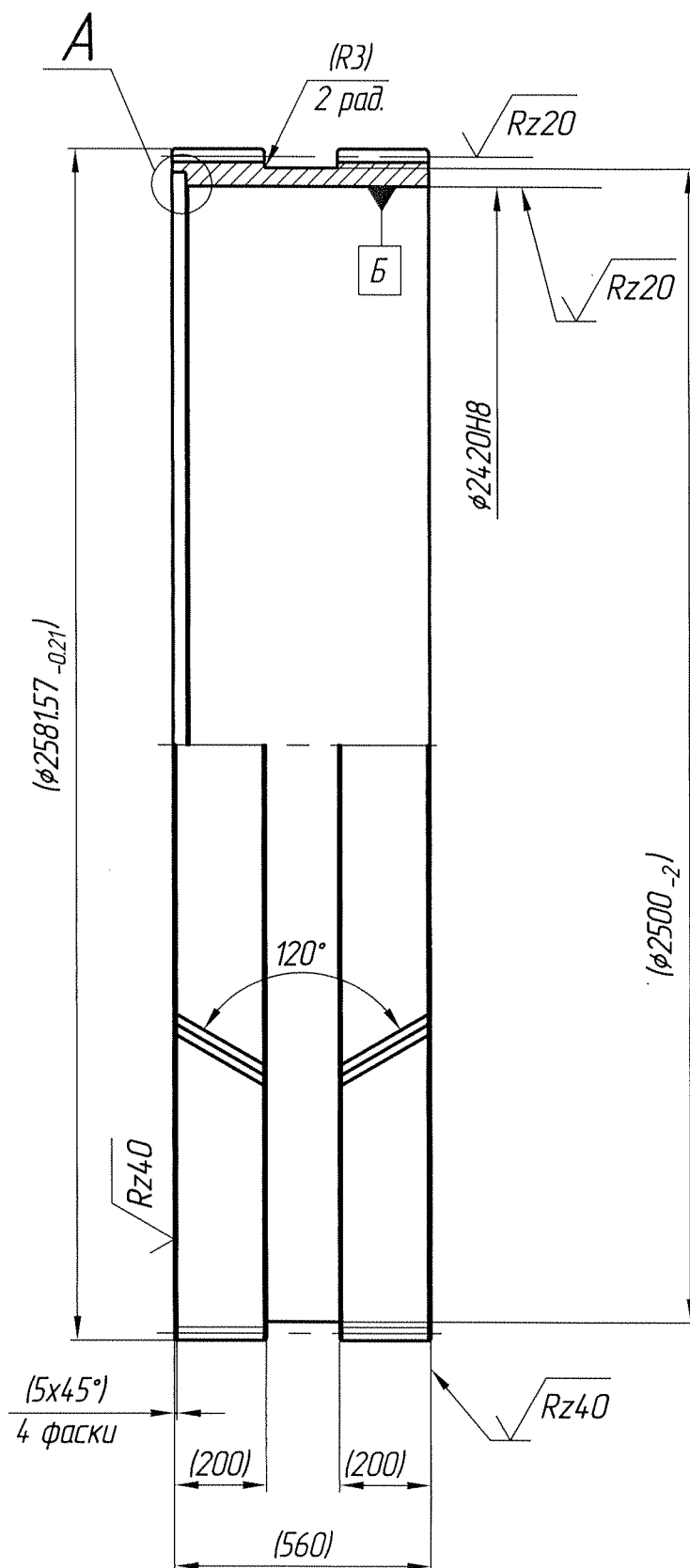


10162.01

$\sqrt{Rz80}$ (✓)



Module	<i>m</i>	16
Teeth q-ty	<i>z</i>	138
Inclination angle	β	30°
Tooth line direction	-	herringbone tooth
Original profile	-	ГОСТ 13755-2015
Shift coefficient	<i>x</i>	0
Accuracy degree according to GOST 1643-81	-	8-B
Overage base tangent length	<i>W_m</i>	-
The value of tooth caliper measuting the shift	<i>T_H</i>	1,05 1,29
Tolerance for deviation of the gear pitch	<i>f_{pb}</i>	±0,048
Tolerance for deviation of the pitch	<i>f_{pt}</i>	±0,05
Reference diameter	<i>d</i>	2549,55
Tooth thickness on the chord	<i>S_c</i>	21,463 _{-0,18}
Measured height	<i>h_c</i>	11,961
Transverse module	<i>m_t</i>	18,475
Drawing of the mating gear wheel		2-85000

The hardness is 220-260 HB
Machining of the dimension in brackets is to be carried after assembly with the part under the drawing 1-143452СБ

Согласовано *Александров Е.Е.* 14.12.2017

- Гр. III HB220-260 ГОСТ8479-70.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; ±IT14/2.
- Обработку по размерам в скобках производить после сборки по черт. 1-143453 СБ.
- Маркировать: номер чертежа.

10162.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	N докум.	Подпись	Дата			
Экспертная работа				Ring gear		
Группа проектирования				Steel 38ХГН		
Разраб.	Смирнов	<i>Смирнов</i>	12.17	Weight - 2030 kg		
Провер.	Серов	<i>Серов</i>	12.17			
Н.контр.	Петухова	<i>Петухова</i>	12.17			
Нач.отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	12.17			
Упр.	Макаров	<i>Макаров</i>	12.17			
				Лист	Листов 1	
				Северсталь		
				ЦЕНТР ДОМНАРЕМОНТ		