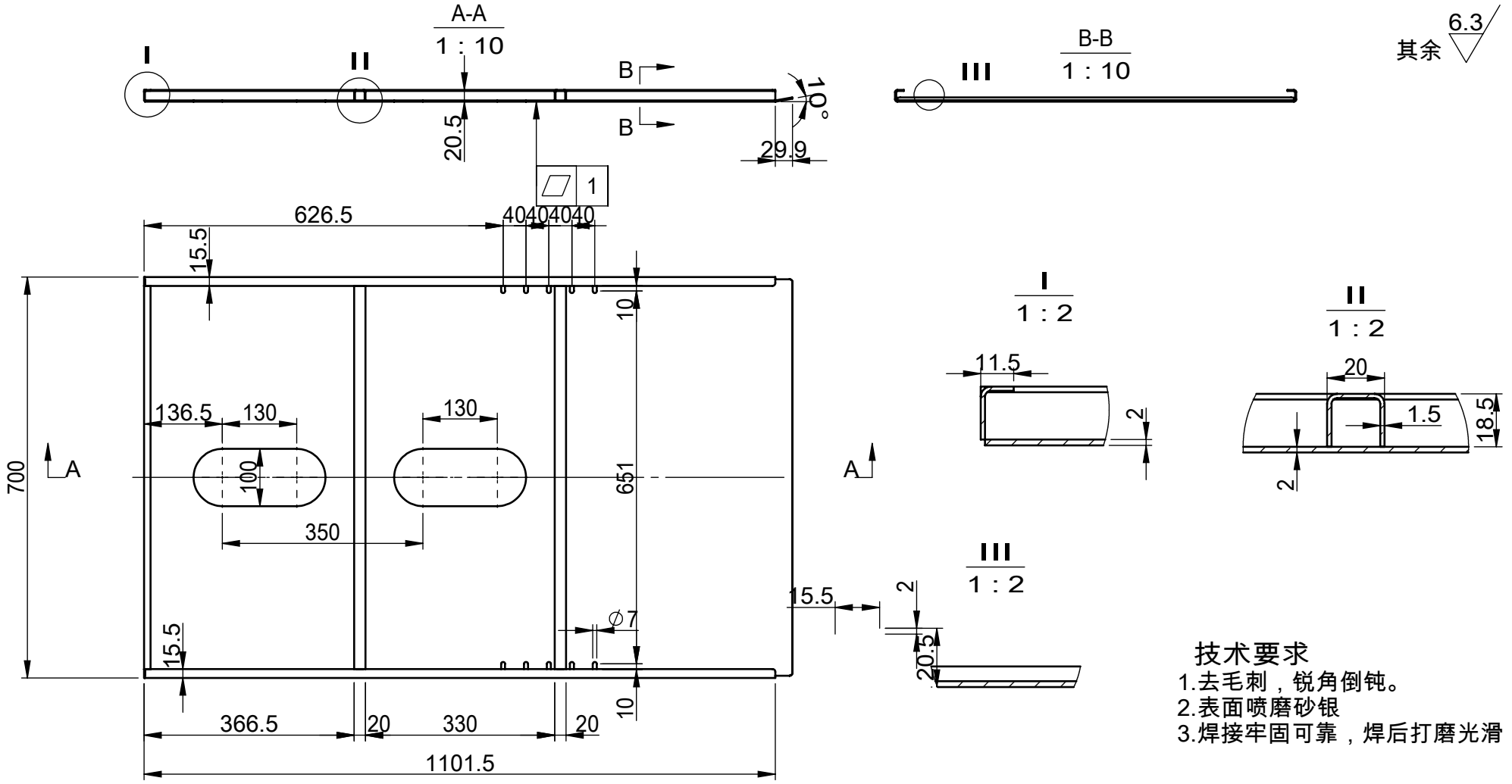

技术要求

1.去毛刺，锐角倒钝。
2.表面喷磨砂银
3.焊接牢固可靠，焊后打磨光滑

					Q235		
标记	处数	更改文件号		签名	日期		
设计			标准化			压板	
校对			批准		阶段标记	版本	比例
审核			面积				1:20
工艺			重量	13814	共 张	第 张	DKXL00016