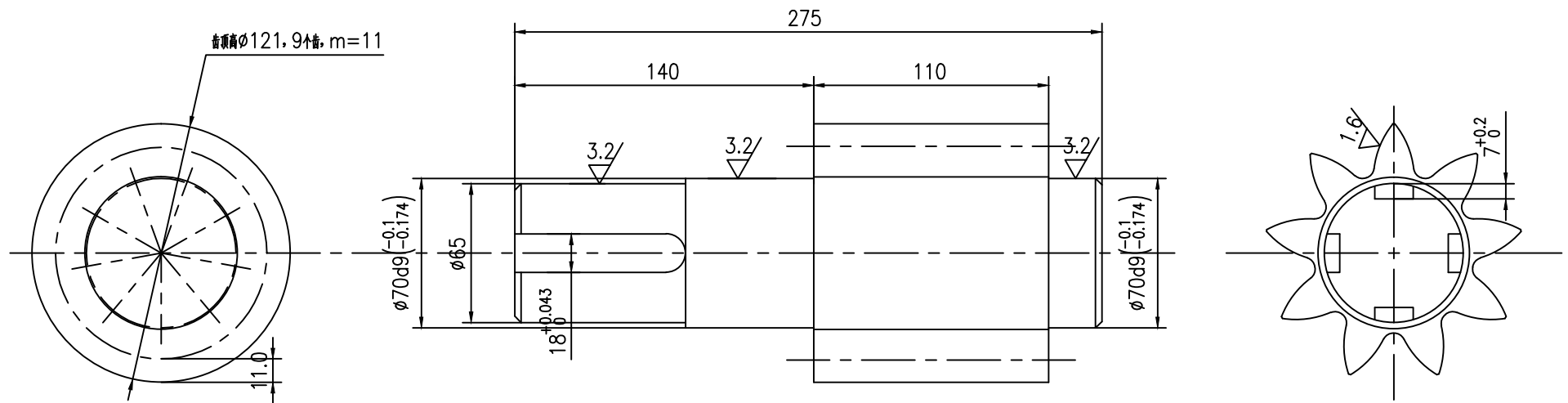


其余 $\nabla 6.3$



技术要求

- 1、齿轮表面淬火处理；
- 2、去毛刺，锐边倒钝，未注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。

				45			莱芜普莱尔流体技术有限公司	
							齿条缸传动齿轮	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计			标准化				1:2	
审核								
工艺			日期		共 页		第 页	